

Global Rotax Max Challenge

Teknik Yönetmelik 2026

Orijinal Baskı: 09 Ekim 2025
Versiyon 1

Türkiye Baskı: 23 Mart 2026
Versiyon 1

1. GENEL.....	5
1.1 KATEGORİLER	5
1.2 EKİPMAN MİKTARI	5
2. EKİPMAN.....	6
2.1 ŞASİ 125 MICRO MAX, 125 MINI MAX.....	6
2.2 ŞASİ 125 JUNIOR MAX VE 125 SENIOR MAX/MASTERS	6
2.3 ŞASİ 125 MAX DD2/DD2 MASTER	6
2.4 ŞASİ KORUMASI	7
2.5 GRENAJLAR 125 MICRO MAX, 125 MINI MAX, 125 JUNIOR MAX VE 125 SENIOR MAX.....	7
2.6 GRENAJ 125 MAX DD2/DD2 MASTERS	7
2.7 LASTİKLER.....	7
2.8 VERİ TOPLAMA	8
2.9 KOMPOZİT MALZEMELER.....	8
2.10 EMNİYET ARAÇLARI	8
2.11 AKARYAKIT	8
2.12 MOTORLARDA REKLAM	8
3. MOTOR MÜHÜRLEME, TEKNİK KONTROL	8
4. MOTOR MODİFİKASYONLARI, ONARIMLARI VE EKLEMELERİ	10
4.1 DEĞİŞİKLİKLER.....	10
4.2 İÇ EKLEMELER	10
4.3 YASAL EKLEMELER	11
4.4 TEKNOLOJİK OLMAYAN ÜRÜNLER.....	11
4.5 ÖLÇÜMLER	11
5. ROTAX MAX KART MOTORLARI MOTOR MÜHÜR ALANINDAKİ TEKNİK ŞARTNAME	12
5.1 SIKIŞTIRMA BOŞLUĞU	12
5.2 YANMA ODASI EKLEMESİ.....	12
5.3 SEGMANLI PİSTON	13
5.4 PİSTON PİMİ.....	14
5.5 SİLİNDİR	14
5.5.1 Silindirin "ROTAX" veya "ROTAX RACING" logosuyla işaretlenmesi gerekir (aşağıdaki resimlere bakın).....	14
5.5.2 Silindir yüksekliği.....	15
5.5.3 Silindir yüzeyleri (ID Kodu 223994, 223993 veya 613933)	15
5.5.4 Silindir yüzeyleri (ID Kodu 413530, 413531 veya 613934)	17



5.5.5	Egzoz portu şekli.....	18
5.5.6	Egzoz portu zamanlaması (Silindir ID Kodu 223994, 223993, 613933)	19
5.5.7	Egzoz portu zamanlaması (Silindir ID Kodu 413530, 413531, 613934)	19
5.6	GİRİŞ SİSTEMİ	19
5.6.1	Reed valf takımı.....	19
5.6.2	Giriş manifoldu.....	21
5.7	KRANK MİLİ	22
5.7.1	Biyel.....	22
5.7.2	Krank milinde ateşleme sinyali	22
5.7.3	Krank mili ana yatakları.....	22
5.8	BALANS MİLİ	23
5.8.1	2 vitesli şanzıman (yalnızca 125 MAX DD2 için)	23
5.8.2	Karter.....	23
6.	ROTAX MAX KART MOTORLARIN MOTOR MÜHÜR ALANI DIŞINDAKİ TEKNİK ŞARTNAMESİ	24
6.1	DENGE SÜRÜCÜSÜ VE DİŞLİ YAĞI	24
6.2	SANTRİFÜJ DEBRİYAJ.....	26
6.2.1	Bileşenler.....	26
6.2.2	Debriyaj boyutları	27
6.3	PRIMARY DRIVE (125 MAX DD2)	27
6.4	VİTES DEĞİŞTİRME (125 MAX DD2).....	28
6.5	ATEŞLEME SİSTEMİ, KARBÜRATÖR VE EGZOZ SİSTEMİNİN KOMBİNASYONU.....	28
6.6	EGZOZ VALFİ (125 SENIOR MAX VE 125 MAX DD2)	28
6.6.1	Egzoz valfi	29
6.6.2	Silindirdeki egzoz valfi flanşının pistona mesafesi, Silindir Kimlik Kodu 223993 ve 613933. 29	
6.6.3	Silindirdeki egzoz valfi flanşının pistona mesafesi, Silindir Kimlik Kodu 413531 ve 613934 . 29	
6.6.4	Darbe nozulu:.....	29
6.6.5	Egzoz valfi ayarları	30
6.7	ATEŞLEME SİSTEMİ.....	31
6.7.1	Buji	31
6.7.2	Buji kapakları.....	31
6.7.3	Pick-up	32
6.7.4	Ateşleme sistemi.....	32



6.7.5	ECU	35
6.8	BATARYA, BATARYA SABİTLEMESİ VE KABLO DEMETİ.....	35
6.9	EMME SUSTURUCU.....	38
6.10	KARBÜRATÖR	39
6.11	YAKIT POMPASI, YAKIT FİLTRESİ	44
6.12	YAKIT FİLTRESİ	45
6.13	RADYATÖR.....	45
6.14	MOTOR SOĞUTMA SIVISI.....	47
6.15	EGZOZ SOKETİ (KISITLAYICI)	47
6.16	EGZOZ SİSTEMİ	48
6.17	125 MICRO MAX	49
6.18	125 MİNİ MAX.....	53
6.19	JUNIOR MAX VE 125 SENİOR MAX	56
6.20	125 DD2 MAX	57
6.21	EK KOLTUK DESTEĞİ (125 MAX DD2)	58
6.22	DİŞLİLER	55



1. GENEL

RMC Teknik Düzenlemeleri 2026, RMC Teknik Düzenlemeleri 2025'in yerine geçer.

Teknik düzenlemelerde açıkça izin verilmeyen her şey yasaktır.

İngilizce versiyonu orijinal versiyondur.

1.1 KATEGORİLER

Rotax MAX Challenge (RMC) ve Uluslararası Rotax MAX Challenge Etkinliklerinde (IRMCE) kullanılan kartlar aşağıdaki sınıflara ayrılmıştır:

- 125 Micro MAX
- E10 Bambini
- 125 Mini MAX
- E10 Mini
- 125 Junior MAX
- 125 Senior MAX ve Senior MAX Master
- 125 MAX DD2 ve MAX DD2 Master

Not

125 Junior MAX motoru, 125 Micro MAX ve 125 Mini MAX motor konfigürasyonlarının temelini oluşturur. Yalnızca 125 Micro MAX ve 125 Mini MAX için 125 Junior MAX motoruna ilişkin standart Teknik Düzenlemeden sapmalar tanımlanmıştır.

125 Senior MAX motoru, sınıf ağırlığı ve sürücünün yaşı dışında, bileşenle ilgili tüm düzenlemeler açısından 125 Senior MAX Masters sınıfındaki motor konfigürasyonlarının temelini oluşturur.

125 MAX DD2 motoru, sınıf ağırlığı ve sürücünün yaşı dışında, bileşenle ilgili tüm düzenlemeler açısından 125 MAX DD2 Masters sınıfındaki motor konfigürasyonlarının temelini oluşturur.

1.2 EKİPMAN MİKTARI

Her RMC yarış etkinliği için (sıralamadan finale kadar) aşağıdaki maksimum miktarda ekipmana izin verilir:

- 1 şasi **
- 1 takım kuru lastik *
- 1 takım ıslak lastik *
- 2 motor ***

* Tek bir yarış lastiğinin hasar görmesi durumunda (Kuru veya ıslak zemin), teknik kontrol görevlisi yarışmacının yedek olarak kayıtlı antrenman lastiklerinden benzer aşınmaya sahip bir "KULLANILMIŞ" lastik seçmesine izin verebilir. Hasar, hasarın meydana geldiği pistteki eylemden hemen sonra ve kapalı park/tartı alanından ayrılmadan önce kontrol görevlisine bildirilmelidir.



** Yarış esnasında kaza nedeniyle yarışmacı/sürücünün şasisi kullanılmayacak şekilde hasar görürse ve bu durum Teknik kontrol sorumlusu tarafından onaylanırsa, yarışmacı/sürücü **KAYITLI YEDEK ŞASİ İLE** yarışmaya devam edebilir. Şasinin aynı marka ve model olması gerekir.

*** 2. motor yedek motordur. Asıl motorun kullanılmayacak ve hemen tamir edilemeyecek şekilde hasar görmesi durumunda kullanılır. Birden fazla sürücü aynı motoru 2. motor olarak kaydettirebilir.

2. EKİPMAN

2.1 ŞASİ 125 MICRO MAX, 125 MINI MAX

IRMCE veya Ulusal RMC'ler için, yetkili bir Rotax distribütörü tarafından onaylanmış veya geçerli bir CIK-FIA homologasyonuna sahip 950 mm dingil mesafesi olan herhangi bir şasiye izin verilir. Ön frenlere izin verilmez.

2.2 ŞASİ 125 JUNIOR MAX VE 125 SENIOR MAX/MASTERS

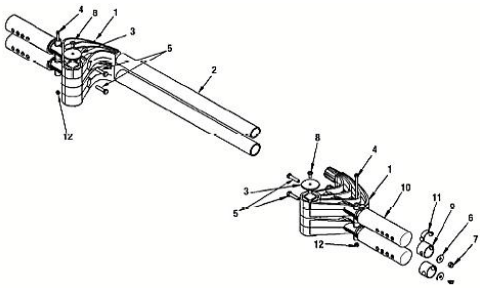
Ön frenlere izin verilmez.

Ulusal RMC'ler için yetkili Rotax distribütörü tarafından onaylanan her türlü şasiye izin verilir. Maksimum arka aks çapı = 50 mm, CIK-FIA kurallarına göre minimum duvar kalınlığı.

IRMCE şasilerinde yalnızca geçerli bir CIK-FIA homologasyonuna izin verilir. Herhangi bir fren sisteminin geçerli bir CIK-FIA homologasyonuna sahip olması gerekir.

2.3 ŞASİ 125 MAX DD2/DD2 MASTER

CIK Uluslararası / Bölge Takviminde listelenen IMRCE'de aşağıdaki materyalin geçerli bir CIK homologasyonuna sahip olması gerekir:



- Şasi
- Frenler
- Kaporta ve Tamponlar
- Arka tekerlek koruması

Tüm ulusal RMC 125 MAX DD2 / Masters sınıfları için, geçerli bir CIK Homologasyonu olan veya olmayan şasilerin kullanılmasına izin verilir.

Şasi, vitesli sınıflar için CIK-FIA kurallarına göre tasarlanmalıdır. (RMCTR'de **ön frenler kullanılmaz**)

Fren sistemi, kaporta ve ön tamponun geçerli bir CIK-FIA homologasyonuna sahip olması gerekir.

Not

Arka tampon için ya geçerli bir CIK-FIA homologasyonuna sahip bir sistem ya da Rotax arka lastik koruma sistemi (**resimde gösterildiği gibi**) kullanılmalıdır.



Orijinal içeriğe hiçbir parça eklenmeyecek veya çıkarılmayacaktır (konum 1 ve konum 2 arasındaki emniyet teli veya civata bağlantısı ile destekli numara plakası hariç).

Rotax orijinal (turuncu veya kırmızı) koruma rulolarının kullanılmasına izin verilir.

2.4 ŞASI KORUMASI

Şasi koruyucularının sol, sağ ve ön şasi raylarına takılmasına izin verilir. İzin verilen tek malzeme plastiktir. Kurulum ve aşınma, teknik kontrol görevlileri tarafından onaylanmalıdır.

2.5 GRENAJLAR 125 MICRO MAX, 125 MINI MAX, 125 JUNIOR MAX VE 125 SENIOR MAX

Ulusal Federasyonların veya CIK-FIA'nın düzenlemelerine uygun olmalıdır. IRMCE için yalnızca mevcut CIK-FIA homologasyon geçerliliğine izin verilir.

2.6 GRENAJ 125 MAX DD2/DD2 MASTERS

Ulusal Federasyonların veya CIK-FIA'nın düzenlemelerine uygun olmalıdır. CIK Uluslararası / Bölge takviminde listelenen IRMCE'de yalnızca güncel ve geçerli bir CIK-FIA homologasyonuna sahip grenajlara izin verilir. Yalnızca CIK Homologasyonlu arka tekerlek korumasına izin verilir.

2.7 LASTİKLER

Tüm RMC ve IRMCE'lerde aşağıdaki lastiklerin kullanılması gerekir:

			Ön Lastik	Arka Lastik
125 Micro MAX	Kuru	Mojo C2 CIK Mini	4.0 / 10.0 - 5	5.0 / 11.0 - 5
	Islak	Mojo CW CIK Mini	10x3,60 - 5	11x4,50 - 5
125 Mini MAX	Kuru	Mojo C2 CIK Mini	4.0 / 10.0 - 5	5.0 / 11.0 - 5
	Islak	Mojo CW CIK Mini	10x3,60 - 5	11x4,50 - 5
125 Junior MAX	Kuru	Mojo D5 CIK Prime	4,5 / 10,0 - 5	7.1 / 11.0 - 5
	Islak	Mojo W5 CIK	10x4,50 - 5	11x6,00 - 5
125 Senior MAX / Master	Kuru	Mojo D5 CIK Prime	4,5 / 10,0 - 5	7.1 / 11.0 - 5
	Islak	Mojo W5 CIK	10x4,50 - 5	11x6,00 - 5
125 MAX DD2 / Master	Kuru	Mojo D5 CIK Prime	4,5 / 10,0 - 5	7.1 / 11.0 - 5
	Islak	Mojo W5 CIK	10x4,50 - 5	11x6,00 - 5

- Her ayakta sıralamadan finallerin sonuna kadar azami **1 set kuru zemin** (slick) ve **1 set ıslak zemin** (rain) lastiği kullanılması serbesttir.
- Kesinlikle hiçbir modifikasyona veya lastik işlemine izin verilmez.
- Maksimum 4 ppm eşik değeri tavsiye edilir.



- Lastikler, lastik üzerinde tanımlanan dönme yönüne göre monte edilmelidir.

2.8 VERİ TOPLAMA

Yalnızca aşağıdaki verilerin okunmasına/kaydedilmesini sağlayan sistemlere izin verilir:

- Tur zamanı
- Motor devri (**yüksek gerilim kablосundaki indüksiyonla**)
- İki sıcaklık göstergesi
- Bir tekerleğin hızı
- X/Y yönünde hızlanma
- Konum (**GPS sistemi aracılığıyla**)
- Direksiyon açısı sensörü
- Veri toplama sisteminin orijinal Rotax bataryasına bağlanmasına izin verilir
- Telemetri sistemlerine izin verilir.
- Rotax TRAX sistemi

2.9 KOMPOZİT MALZEMELER

Koltuk ve yer tablası dışında kompozit malzemeler (**karbon fiber vb.**) yasaklanmıştır.

Farklı metallere/maddelere oluşan alaşımlar kompozit malzeme olarak değerlendirilmez.

2.10 EMNİYET ARAÇLARI

Ulusal RMC'lerde tulumlar, kasklar, karting ayakkabıları, eldivenler ve diğer tür sürücü korumaları ulusal Federasyon veya CIK-FIA düzenlemelerine uygun olmalıdır.

IRMCE için CIK-FIA teknik yönetmeliğinin 7. maddesi geçerlidir.

2.11 AKARYAKIT

- Piyasada satılan kurşunsuz yakıt 95 oktan benzin
- Motor yağı serbesttir.

2.12 MOTORLARDA REKLAM

ROTAX, BRP, RCP, Mojo, XPS dışında motor ve motor aksesuarları üzerinde hiçbir sponsor etiketinin bulunmasına izin verilmez.

3. MOTOR MÜHÜRLEME, TEKNİK KONTROL

RMCTR'de kayıt edilmiş ve aşağıdaki teknik düzenlemelere uygun motorların kullanılması yasaldır.
<https://www.rotax-racing.com/engine-registration>

RMCTR'de ülke Resmi Rotax Distribütörü ve Resmi Rotax Distribütörü tarafından yetkilendirilmiş Servis Merkezlerinden biri tarafından kontrol edilen ve mühürlenmiş motorların kullanılmasına izin verilir.

Yetkili Distribütörler ve Servis Merkezleri <http://www.rotax-kart.com/Find-a-Dealer> adresinde listelenmiştir.



Resmi Rotax Distribütörü ve Yetkili Servis Merkezleri, bir motorun mühürlenmesiyle, motorun geçerli Teknik Yönetmeliğe uygunluğunun sorumluluğunu üstlenir. Ayrıca yeni bir motor mühürlenmeden önce Teknik Şartnameye göre kontrol edilmelidir.

Not

"ROTAX" logolu, 6 haneli seri numarası ve barkodlu siyah eloksallı alüminyum conta mühürlenmelidir.

Yalnızca barkodlu mühürlerin kullanılması yasaldır.

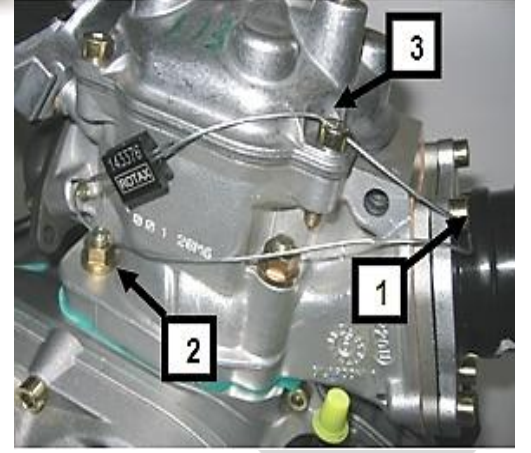


Not

Çelik kablo aracılığıyla motor, emme flanşının bir Alyan vidası (Konum 1) üzerine, silindirin bir saplama vidası (Konum 2) ve silindir kapağı kapağının bir Alyan vidası (Konum 3) üzerine sızdırmaz hale getirilmelidir (eke bakın) resimler).

Motor mühürlendikten sonra ROTAX 276110 kaliper kullanılarak sıkılmalıdır (motor contasının resmine bakın).

Mühür telinin ucunun ikinci kez contadan geçirilmesine izin verilmez (sadece resimde gösterildiği gibi).



Ulusal RMC düzenleyen ROTAX Yetkili Distribütörü, her RMC yarışından önce, motor arızası durumunda, teknik inceleme ile final arasında motorun yeniden mühürlenmesine izin verilen tek kişi olacak bir Servis Merkezi atayabilir.

IRMCE sırasında ROTAX Yetkili Distribütörlerinin ve Servis Merkezlerinin, teknik inceleme ile final arasında bir motoru yeniden mühürlemelerine izin verilmez.

Motorların mühürlenmesi sonrasında, yarış etkinliği sırasında yalnızca aksesuarların (Karbüratör , Egzoz, Radyatör,...) kontrol edilmesi gerektiğinden, yarışlardaki inceleme sürelerinin azaltılmasına yardımcı olur.

Teknik kontrolörler, yarıştan önce veya sonra veya bir protesto durumunda, Teknik Şartnameye göre motorun açılmasını ve yeniden kontrol edilmesini talep edebilirler. Motor mührü kırılmışsa (hangi nedenle olursa olsun), motor Teknik Şartnameye göre tamamen kontrol edilmeli ve daha sonra ROTAX yetkili Distribütörü veya Servis Merkezlerinden biri tarafından yeniden mühürlenmelidir.

Sezon başında yapılacak olan ilk mühürleme işlemi ücretsizdir. Daha sonra mühürü herhangi bir nedenle açılmış motorların yeniden mühürleme işlemi için Rotax distribütörü ve/veya yetkili Servis Merkezi ücret talep edebilir.

Not: MOTOR MÜHRÜ DIŞINDAKİ TÜM BİLEŞENLERİN TEKNİK DÜZENLEMELERE UYGUNLUĞUNU SAĞLAMAK YARIŞMACININ SORUMLULUĞUNDADIR.



4. MOTOR MODİFİKASYONLARI, ONARIMLARI VE EKLEMELERİ

4.1 DEĞİŞİKLİKLER

Motor veya yardımcı parçalarından herhangi biri hiçbir şekilde değiştirilemez. "Değiştirilmiş", orijinal olarak tasarlanandan farklı bir durumu temsil eden form, içerik veya işlevdeki herhangi bir değişiklik olarak tanımlanır. Bu kurallar kapsamında özel olarak izin verilmediği sürece, motor paketi grubuna parça ve/veya malzeme eklenmesi ve/veya çıkarılması da buna dahildir. Bu amaç için özel olarak tasarlanmış elemanların ayarlanması, örneğin karbüratör ve egzoz valfi ayar vidaları, modifikasyon olarak sınıflandırılmayacaktır.

Karterdeki bir dişin "Heli-bobin" veya benzeri kullanılarak onarılmasına (karter başına maksimum üç dişli delik) izin verilir.

İstisna: Karterin motor yatağına sabitlenmesi için karterin altında bulunan dişler gerektiğinde onarılabilir.

Silindir üzerindeki bir dişin (silindir başına maksimum üç dişli delik) bir "Heli-bobin" veya benzeri kullanılarak onarılmasına izin verilir.

Aksi belirtilmedikçe, yalnızca 125 Micro MAX, 125 Mini MAX, 125 Junior MAX, 125 Senior MAX ve 125 MAX DD2 motoru için özel olarak tasarlanmış ve tedarik edilen orijinal ROTAX bileşenleri yasaldır.

Not

TEKNİK YÖNETMELİKTE AÇIKÇA İZİN VERİLMEYEN HER ŞEY YASAKTIR.

4.2 İÇ EKLEMELER

Motor onarımları dışında hiçbir ilave malzeme eklenemez ve yalnızca motor veya bileşenler orijinal özelliklerine geri döndürülür.

Motorun üzerinde veya içinde ve egzoz sisteminin üzerinde veya içinde termal bariyer kaplamaların/seramik kaplamaların kullanılması yasaktır.

Motor/motor bileşenlerinin içinde veya üzerinde sürtünme önleyici kaplamaların kullanılması yasaktır.

İzin verilen onarımlara örnek (ancak bunlarla sınırlı değildir):

Örnek 1, Donma nedeniyle Hasarlı Silindir.

Çatlayan silindirin kaynakla onarılmasına izin verilir.

Parçayı orijinal spesifikasyonuna geri döndürmek için kırmızı işaretli alanın kaplanmasına da izin verilecektir.

Hasardan etkilenmeyen alanların giydirilmesine izin verilmeyecektir.



Örnek 2, Egzoz valfi flanş alanı onarımı. Yalnızca silindir ID kodları 223933 ve 613933'te izin verilir.



Egzoz valfi flanş alanı (**kırmızı işaretli**), egzoz valfi ile temas aşınması nedeniyle hasar görmüştür.

Yalnızca kırmızı işaretli alanın onarılmasına izin verilecek.

Kırmızı alanda onarılan alanın kaplanması veya bitirilmesine, motorun orijinal özelliklerine geri döndürülmesini sağlamak için izin verilecektir.



Not

İlave olarak tedarik edilen malzemenin çevredeki alanlardan uzaklaştırılması kesinlikle yasaktır.

4.3 YASAL EKLEMELER

Zincir koruması, motor yatağı, sıcaklık göstergesi ve takometre/saat ölçer, montaj braketleriyle birlikte sıvılar için toplama kutuları.

ROTAX 3D yazıcı ile üretilen TRAX cihazı montaj aparatı, ROTAX pil kapağına sabitlenmiştir.

Silindir kafası kapağının boyanarak özelleştirilmesi yasaldır.

Egzoz gazı sıcaklığı sensörü (**bkz. egzoz sistemleri**).

4.4 TEKNOLOJİK OLMAYAN ÜRÜNLER

Orijinal olmayan bağlantı elemanlarına, segmanlara, rondelalara, gaz kelebeği kablosu muhafazasına, yakıt ve darbe hattına (**tip ve boyut**) ve ayrıca soğutma suyu hortumlarının uzunluğuna aksi belirtilmediği müddetçe izin verilir.

4.5 ÖLÇÜMLER

Aşağıdaki teknik düzenlemeye göre 0,10 mm veya daha kesin doğruluk sırasına göre herhangi bir boyutsal okuma yapılırken, parçanın sıcaklığı +10°C ile +30°C arasında olmalıdır.

Bu düzenlemeye dayalı olarak herhangi bir karar almadan önce mevcut Bültenlerin * **kontrol edilmesi** zorunludur.

* <https://www.rotax-racing.com/rmc-regulations>

Aşırı gürültüyü ve egzoz emisyonlarını önlemek için servis parkında motor devrinin yükseltilmesine izin verilmez.



5. ROTAX MAX KART MOTORLARI MOTOR MÜHÜR ALANINDAKİ TEKNİK ŞARTNAME

5.1 SIKIŞTIRMA BOŞLUĞU

Kalay telini sıkıştırmak için krank milinin üst ölü nokta üzerinde elle yavaşça döndürülmesi gerekir.

Ezme boşluğu piston pimi yönünde sol ve sağ taraftan ölçülmelidir.

İki ölçümün ortalama değeri sayılır.

		Asgari
125 Micro MAX	3 mm kalay tel (Rotax 580132)	2,40mm
125 Mini MAX	2 mm kalay tel (Rotax 580130)	1,20mm
125 Junior MAX	2 mm kalay tel (Rotax 580130)	1,20mm
125 Senior MAX / Master	2 mm kalay tel (Rotax 580130)	1,00mm
125 MAX DD2 / Master	2 mm kalay tel (Rotax 580130)	1,30mm

Tanımlanan minimum sıkıştırma aralığını elde etmek için, en az iki silindirli taban contasıyla (**biri ara parçasının altında ve biri ara parçasının üstünde**) birlikte bir ara parçası (**Rotax 626420, silindir taban contasıyla aynı şekle sahip**) kullanılmalıdır.

5.2 YANMA ODASI EKLEMESİ

Döküm kimlik kodu şunlardan biri olmalıdır:

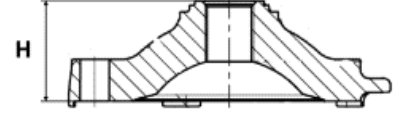
- 223389 2/1
- 223389 2/2
- 6223387 1
- 6223387 2

Yanma odası profili ROTAX 277390 master ile kontrol edilmelidir .

Şablon ile yanma odası ek parçasının profili arasındaki ışık çatlağı tüm profil boyunca aynı olmalıdır.



Yüksekliği [H] 28,80 mm +/- 0,2 mm olmalıdır.



223389 2/1 ve 223389 2/2 numaralı parçalar üzerinde "ROTAX" ve/veya "MADE IN AUSTRIA" ibarelerinin döküm olarak yer alması zorunludur.



6223387 1 ve 6223387 2 numaralı yanma odası parçası aşağıda gösterildiği gibi görünmelidir.



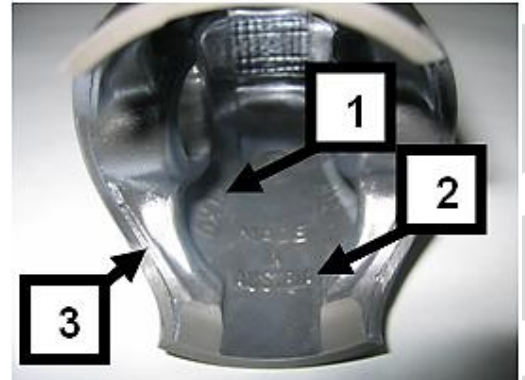
5.3 SEGMANLI PİSTON

Orijinal, kaplamalı, alüminyum , tek piston segmanlı döküm piston. Pistonun iç kısmında "ELKO " [1] ve "MADE IN AUSTRIA" [2] ibareleri bulunmalıdır .

İşlenmiş alanlar şunlardır:

- Pistonun üst ucu
- Dış çap
- Piston segmanı için oluk
- Piston pimi için delik
- Piston eteğinin kesiginde fabrikada önceden çıkarılmış bir miktar yanıp sönme [3]

Diğer tüm yüzeyler işlenmemiştir ve döküm yüzeye sahiptir.



Pistona herhangi bir mekanik işlem yapılması veya yeniden işlenmesi yasaktır (Karbon oluşumunu yeniden işleyerek piston profilini değiştirmek yasaktır; eğer karbon çıkarılırsa, pistonun profilini değiştirmeden tüm yüzey boyunca tutarlı bir şekilde temizlenmelidir).

Örneğin, ezilme ölçüm alanlarındaki karbonun seçilerek uzaklaştırılması yasaktır.

Orijinal, manyetik, dikdörtgen piston segmanı.



Halka yüksekliği: 0,98 +/- 0,02 mm.

Piston segmanı aşağıdakilerden biriyle işaretlenmiştir:

- ROTAX 215547
- ROTAX 215548
- ROTAX 215548 X
- ROTAX 215548 X



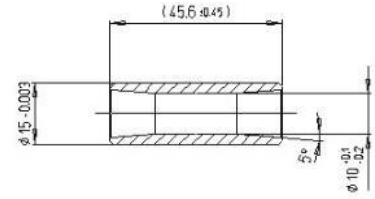
Piston segmanı, işaretin sadece bazı kısımları hala görülebiliyorsa da yasaldır.

5.4 PİSTON PİMİ

Piston pimi manyetik çelikten yapılmıştır.

Boyutlar çizime uygun olmalıdır.

Piston piminin minimum ağırlığı 31,00 gramdan az olmamalıdır.



5.5 SİLİNDİR

NiCaSil kaplamalı hafif alaşımlı silindir .

Silindirin yeniden kaplanmasına izin verilmez.

Maksimum silindir çapı = 54.035 mm (egroz ağzının 10 mm üzerinde ölçülmüştür).



5.5.1 Silindirin "ROTAX" veya "ROTAX RACING" logosuyla işaretlenmesi gerekir (aşağıdaki resimlere bakın).

125 Micro MAX, 125 Mini MAX ve 125 Junior MAX:

Bir ana egzoz portlu ve egzoz valfi olmayan silindir.

Micro Max ve Mini Max'da yalnızca 413530, Junior Max'da 223994 veya 413530 tanımlama koduyla işaretlenen silindirlerin kullanılması yasaldır.



125 Senior MAX:

Bir ana egzoz portu ve egzoz valfi olan silindir.

223993 veya 413531 **döküm veya işlenmiş kodunu taşıyan silindirlerin** kullanılması yasaldır.


125 MAX DD2:

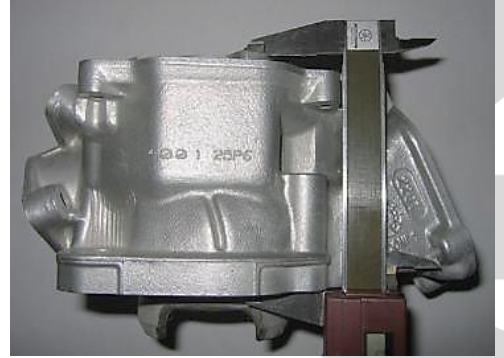
Bir ana egzoz portu ve iki yan egzoz portu ve egzoz valfi bulunan silindir.

Silindirin 613933 veya 613934 tanımlama koduyla işaretlenmesi gerekir.


5.5.2 Silindir yüksekliği

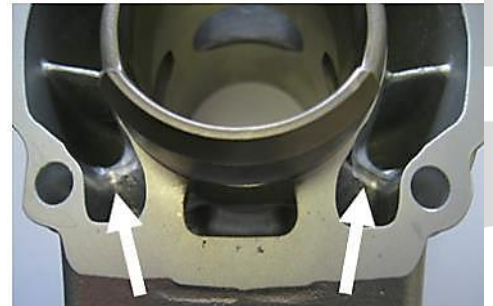
Dijital kumpasla ölçülmüştür min. uzunluk 200 mm.

	Yükseklik	Hata payı
125 Micro MAX	87,00mm	+0,1 mm -0,05 mm
125 Mini MAX	87,00mm	+0,1 mm -0,05 mm
125 Junior MAX	87,00mm	+0,1 mm -0,05 mm
125 Senior / Master	87,00mm	+0,1 mm -0,05 mm
125 MAX DD2 / Master	86,70mm	+0,1 mm -0,05 mm


5.5.3 Silindir yüzeyleri (ID Kodu 223994, 223993 veya 613933)

Giriş pasajı, egzoz portu ve pasajlardaki döküm çapaklarının bir miktar çıkarılması (**imalatçı tarafından gerçekleştirilir**) dışında tüm transfer portları ve pasajlar döküm yüzeylidir. Tüm bağlantı noktaları, halkanın takılmasını önlemek için yivli kenarlara sahiptir. Herhangi bir ilave işleme izin verilmez.

Egzoz portunun üst kenarı, üreticinin önceden var olan bazı işlemlerini gösterebilir. Egzoz soketinin sızdırmazlık flanşı, imalatçı tarafından işlendiğine dair işaretler gösterebilir.



Önemli

Tüm bağlantı noktalarının kenarları pahlıdır. Herhangi bir ilave işleme izin verilmez.

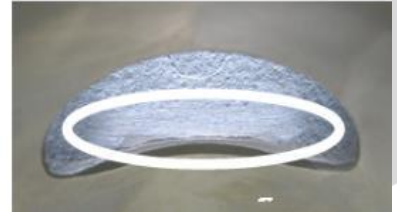
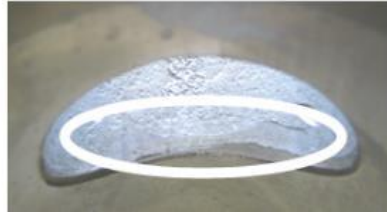
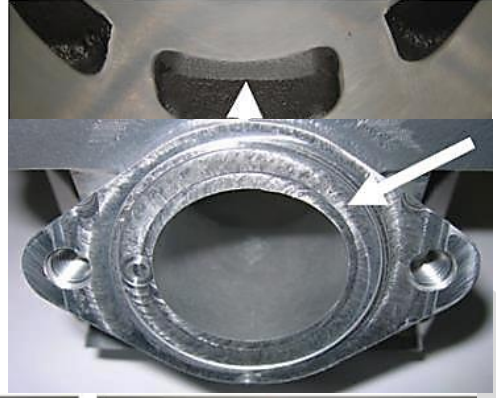
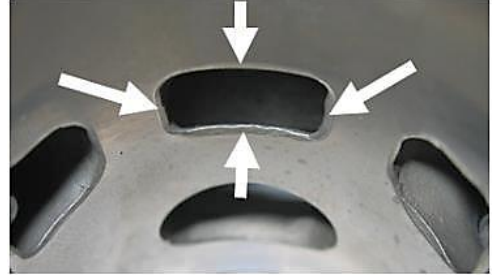
223993 ve 613933 numaralı silindirlerde, merkezi basınç portunun üst kenarında fabrika işleme izleri görülebilir.

Önemli

Egzoz soketinin flanşı döküm yüzeyli veya işlenmiş yüzeyli olabilir.

İşlenmiş yüzey düz olabilir veya dairesel bir sızdırmazlık tümseği gösterebilir.

Egzoz deliğinin üst kenarı ya sadece döküm yüzey (**sol resim**) ya da CNC işleme işaretlerini (**ortadaki resim**) ya da manuel taşlama işaretleriyle birlikte CNC işleme işaretlerini (**sağ resim**) gösterebilir.



Egzoz portu, küçük döküm kusurlarını ortadan kaldırmak ve/veya NIKASIL kaplamanın ucundaki NIKASIL çapağını ortadan kaldırmak için imalatçı tarafından yapılan kısmi manuel taşlamayı gösterebilir (**yukarıdaki sağ resme bakın**).

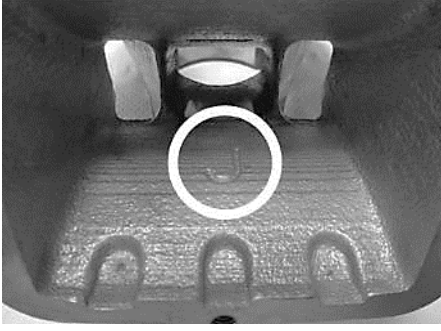
Tek Çekirdekli Silindir:

223993 numaralı silindirlerin giriş portunda doğrusal bir doku görülebilir.

Giriş portunda doğrusal doku bulunan ve 223993 numarasıyla işaretlenmiş silindirler, tamamen CNC işlenmiş bir egzoz portuna ve merkezi takviye portunun tamamen CNC işlenmiş bir üst kenarına sahiptir.

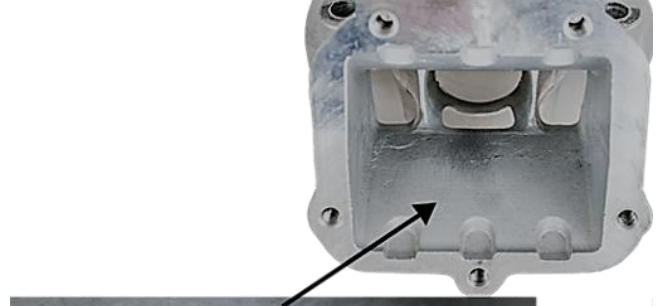
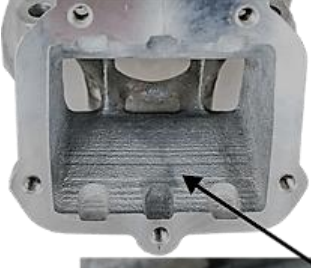


613933 işaretli silindirler giriş ağzında doğrusal bir doku gösterebilir.



Tek Çekirdekli Silindir

Doğrusal yapılı döküm yüzey



5.5.4 Silindir yüzeyleri (ID Kodu 413530, 413531 veya 613934)

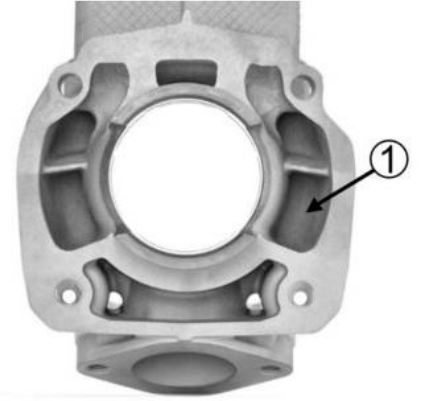
Tüm aktarma portları ve geçitleri (1) düzgün bir pürüzsüz döküm kaplamaya sahiptir.

Bağlantı noktalarının tüm bağlantı noktaları, bağlantı noktaları yükseklikleri ve pahları, genişletilmiş CNC kontrollü işleminin işaretlerini göstermektedir (2).

Egzoz soketinin sızdırmazlık flanşı döküm kaplamalıdır.

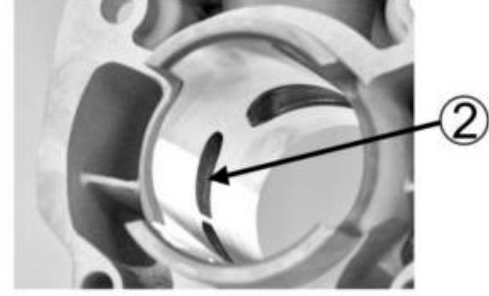
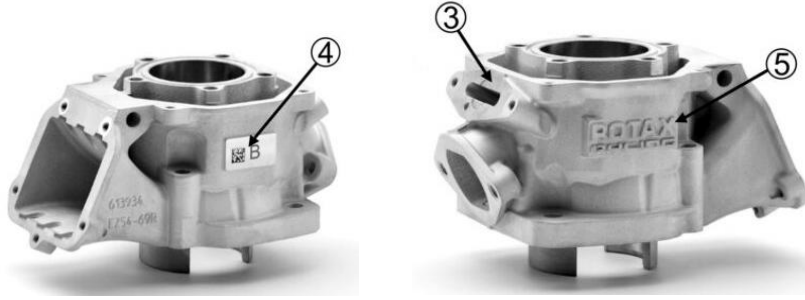
Herhangi bir ilave işleme izin verilmez.

Tüm silindirler ROTAX RACING logosu (5) ve QR kodu (4) ile işaretlenmiştir. QR kodu soluk veya yıpranmış olan silindirin kullanılmasına izin verilmez.



Kimlik kodu 413531 ve 613934 olarak işaretlenen Silindirler için egzoz valfi için NiCaSil kaplamalı bir durdurucu mevcuttur (3).

Herhangi bir ilave işleme izin verilmez.



5.5.5 Egzoz portu şekli

Yalnızca tamamen CNC ile işlenmiş egzoz portuna sahip silindir 223994:

Egzoz portunun yatay ve dikey boyutları Rotax 676240 şablonuyla kontrol edilmelidir.

Yalnızca tamamen CNC ile işlenmiş egzoz portuna sahip silindir 223993



Egzoz deliğinin yatay ve dikey boyutları 676245* ile işaretlenmiş şablonla kontrol edilmelidir.

Silindir 413530

Normal döküm yüzey bitişi

Egzoz portunun yatay ve dikey boyutları Rotax 676242 şablonuyla kontrol edilmelidir.

Silindir 413531

Egzoz portunun yatay ve dikey boyutları Rotax 676247 şablonuyla kontrol edilmelidir.

Şablonun mümkün olduğu kadar yatay ve dikey konumda egzoz portuna taşınması gerekir.

Her iki yönde de şablon egzoz soketinin flanşına temas etmeyebilir.
(Silindir ile egzoz soketi arasında conta olmadan kontrol edilmiştir)



5.5.6 Egzoz portu zamanlaması (Silindir ID Kodu 223994, 223993, 613933)

"Egzoz portu zamanlaması" (silindirin tepesinden egzoz deliğinin tepesine kadar olan mesafe) şablon (ROTAX 277402) aracılığıyla kontrol edilmelidir .

Şablonu silindirin içine yerleştirin ve şablonu (egzoz portunun en yüksek noktasında) mümkün olduğu kadar egzoz portunun içine doğru hareket ettirin.

Bu Konumda şablon silindir duvarına temas etmeyebilir.

Aşağıdakiler için doğru ölçüm aletini kullanmaya dikkat edin:

- Junior MAX (Micro MAX ve Mini MAX için kullanılacak Junior şablonu)
- Senior MAX
- Max DD2



5.5.7 Egzoz portu zamanlaması (Silindir ID Kodu 413530, 413531, 613934)

"Egzoz portu zamanlaması" (silindirin üst kısmından egzoz portunun tepesine kadar olan mesafe) şablon (ROTAX 277404) aracılığıyla kontrol edilmelidir.

Şablonu silindirin içine yerleştirin ve şablonu (egzoz portunun en yüksek noktasında) mümkün olduğu kadar egzoz portunun içine doğru hareket ettirin.

Bu Konumda şablon silindir duvarına temas etmeyebilir.

Aşağıdakiler için doğru ölçüm aletini kullanmaya dikkat edin:

- Junior MAX (Micro MAX ve Mini MAX için kullanılacak Junior şablonu)
- Senior MAX
- Max DD2



5.6 GİRİŞ SİSTEMİ

5.6.1 Reed valf takımı.

Reed valf takımı. 2 yaprak durdurucusu ve her biri 3 yapraktan oluşan 2 kamışla donatılmıştır.



	Kalınlık	Hata payı
Reed Vana	0,6 mm	+0,10 mm -0,10 mm

Kavisli reed valf durdurucu plakalarının düzleştirilmesi yasaktır.

2 durdurucu plaka arasındaki minimum boşluk 16,70 mm'den büyük olmalıdır.

Ölçüm, resimde kırmızı çizgilerle gösterildiği gibi, her bir kamış yaprağının ortası doğrultusunda, durdurucu plakaların iç yüzeyinden dijital kumpas kullanılarak yapılmalıdır.

125 Micro MAX ve 125 Mini MAX için

Kamış blok grubuna 2 adet ilave "mesafe plakası" eklenmesi zorunludur.

"Mesafe plakaları", kamış takımının her iki tarafındaki kavisli durdurucu plaka ile kamış yaprakları arasına şemada gösterildiği sırayla sıkıca sabitlenmelidir.

Kamış bloğu takımı ile silindir arasına en fazla 2 conta takılmasına izin verilir.

Yalnızca bilgi amaçlı / teknik olmayan öge için:

Montajda yalnızca M3x6 oval başlı vidalar kullanılmalıdır.

(ROTAX Parça numarası 240351).

Bu uygulama için "tap tight" tipi sabitlemelerin kullanılması önerilmez.

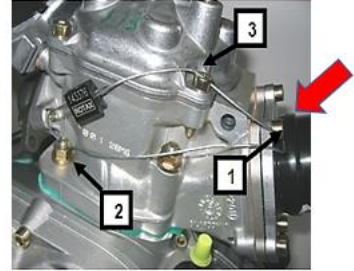
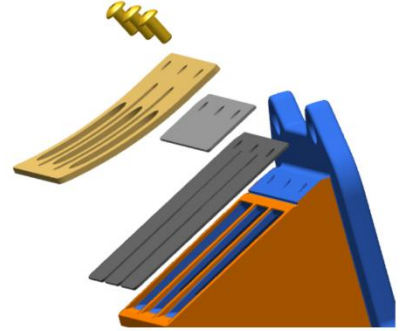
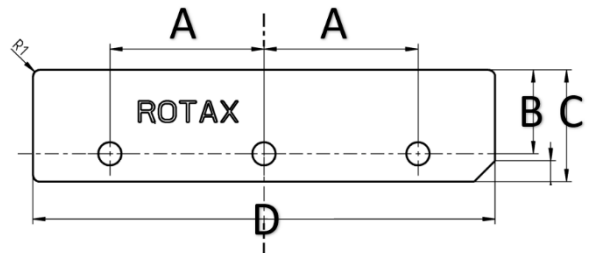
Mesafe plakalarının takılı olduğunu belirlemek amacıyla, resimde gösterildiği gibi 1. konumdaki contayla sabitlenen civatanın altına bir M6 rondela yerleştirilmelidir.

2 x mesafe levhası "ROTAX" olarak kazınmalıdır (aşağıdaki çizime göre)

Plaka, eğrilik olmadan düz olmalı ve aşağıdaki spesifikasyonu karşılamalıdır.

Plakanın üzerine bir ROTAX parça numarası kazınmış olabilir.

	Ölçüm	Hata payı
A	22,00mm	+0,2 mm -0,2 mm
B	10,00mm	+0,3 mm -0,3 mm
C	16,00mm	+0,3 mm



D	66,00mm	-0,3 mm
		+0,7 mm
		-0,7 mm
Mesafe plakası kalınlığı	0,70 mm	+0,8 mm
		-0,8 mm
Konum delikleri	3,3mm	+0,2 mm
		-0,2 mm

5.6.2 Giriş manifoldu

İç kontur ile karbüratör durdurucu montaj yüzünün birleşim yerinde bir miktar fabrika flaşı çıkarma işlemi mevcut olabilir. Bu, genişliği 3 mm'den az olan küçük bir köşe kırılmasından oluşan manuel bir düzeltme işlemidir. İlave taşlama veya işleme izin verilmez.

125 Micro MAX, 125 Mini MAX, 125 Junior MAX ve 125 Senior MAX:

“267915” tanımlama koduyla ve “ROTAX” veya sadece “267916” adıyla işaretlenmiştir.

125 MAX DD2: “267410” tanımlama koduyla ve “ROTAX” veya sadece “267411” adıyla işaretlenmiştir.



MAX
 DD2



5.7 KRANK MİLİ

5.7.1 Biyel

	Uzun	Hata payı
Felç	54,5mm	+0,10 mm -0,10 mm

Biyel milleri üzerinde " 213 ", " 365 ", " 367 " veya " 362 " dövme numaralarını göstermelidir .

213 ", " 365 " ve " 367 " biyelerin milleri işlenmemiştir ve bakır kaplıdır.

362 " biyelinin mili bakır kaplamalı değildir ve boştur (gri/kahverengi).

Biyel milinin taşlanması veya cilalanmasına izin verilmez.



5.7.2 Krank milinde ateşleme sinyali

Şablonu (Rotax 277391) krank miline takın.

Büyük uç pimi için şablondaki deliği krank milinin büyük uç pimi ile hizalayın.

Krank mili üzerindeki sinyal işlemenin iki kenarı, şablonun karşılık gelen kenarlarıyla (MAX veya DD2) aynı hizada (+/-0,5 mm) olmalıdır



5.7.3 Krank mili ana yatakları

Aşağıda listelenen, ROTAX tarafından tedarik edilen orijinal rulmanlar, izin verilen tek rulmanlardır.

Referans için aşağıdaki resimlere bakınız.

Krank mili ana yatağı 6206 (FAG marka).

FAG - Z-579165.11. KL veya Z-579165.21. KL ile işaretlenmiş olmalıdır.

Denge mili yatakları 6302 (SKF marka).

SKF 6302 TN9/C3 kodu ile işaretlenmiş olmalıdır.

Denge mili yatakları 6005 (FAG marka).

FAG F-801801.6005 kodu ile işaretlenmiş olmalıdır.

Birincil mil yatakları 6204 (FAG marka).

FAG 6204-E-TVH-C3 kodu ile işaretlenmiş olmalıdır.

Tüm rulmanlar için montaj yönü serbesttir.





5.8 BALANS MİLİ

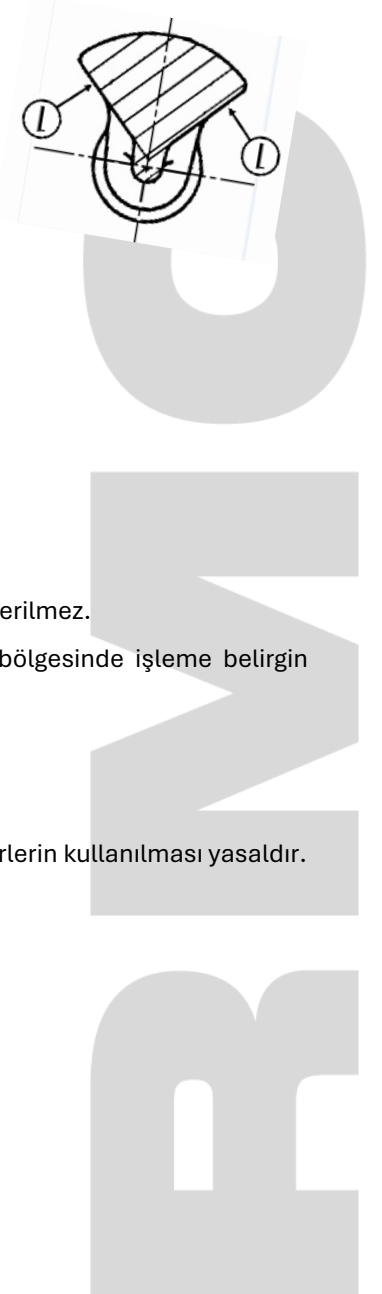
Balans mili ve balans dişlileri takılmalıdır.

125 Micro MAX, 125 Mini MAX, 125 Junior MAX ve 125 Senior MAX:

Denge mili üzerinde 237944, 6237948 veya 6237949 kimlik kodu bulunmalıdır.

Yüzey (1) işlenmemiştir ve döküm/dövme yüzeyi göstermelidir.

Kuru denge şaftının minimum ağırlığı 255 gramın altında olmamalıdır.



5.8.1 2 vitesli şanzıman (yalnızca 125 MAX DD2 için)

1. vites için 19 dişli ve 2. vites için 24 dişli ana mil.

1. vites için rölanti dişlisi 81 dişe sahip olmalıdır.

2. vites için rölanti dişlisi 77 dişe sahip olmalıdır.

5.8.2 Karter

Üreticinin sağladığı şekilde olmalıdır.

İki ana transfer kanalında ve krank alanında taşlama/parlatma yapılmasına izin verilmez.

Resimde tanımlanan bölgedeki karterlerde ve ateşleme krank sensörü delik bölgesinde işleme belirgin olabilir.

125 Junior MAX, 125 Senior MAX ve 125 MAX DD2

IRMCE, Continental (Zone) ve National RMC'lerde yalnızca siyah kaplamalı karterlerin kullanılması yasaldır.



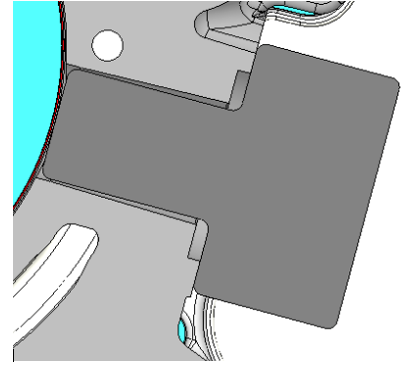
125 Micro MAX ve 125 Mini MAX

IRMCE, Kıtasal (Zone) ve Ulusal RMC'ler, 125 Micro MAX ve 125 Mini MAX kategorilerinde yarış için kullanılacak yasal karterler, 6211885 (ateşleme sensörü tarafı) ve 6211893 döküm kodlarına sahip orijinal işlenmiş pikap flanş tipi olacaktır (debriyaj tarafı).



125 Micro MAX, 125 Mini MAX, 125 Junior MAX, 125 Senior MAX ve 125 MAX DD2 için

Ateşleme mesafesi kontrol göstergesi (277406), ateşleme sensörü deliğine dikey yönde yerleştirilmelidir. Gösterge, krank muhafazasının durdurucu yüzeyine tamamen temas etmeli, bakan alanlarda hiçbir boşluk görünmemelidir. **Bu ölçüm yalnızca 6211885 döküm kodlu (ateşleme sensörü tarafı) orijinal işlenmiş toplama flanş tipi için geçerlidir.**



6. ROTAX MAX KART MOTORLARIN MOTOR MÜHÜR ALANI DIŞINDAKİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

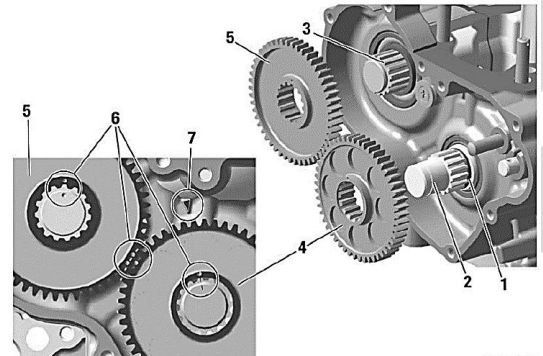
Ekipmanının aşağıdaki teknik spesifikasyona uygun olduğundan emin olmak için, ekipmanını (aşağıda belirtildiği gibi motor mühür alanı dışındaki tüm bileşenler) kontrol etmek yarışmacının sorumluluğundadır!

6.1 DENGE SÜRÜCÜSÜ VE DIŞLI YAĞI

125 Micro MAX, 125 Mini MAX, 125 Junior MAX ve 125 Senior MAX:

Yalnızca çelik denge dişlilerinin (minimum genişlik = 8,8 mm) kullanılması yasaldır.

Denge dişlileri tamir kılavuzundaki talimatlara göre takılmalı ve hizalanmalıdır.



KA_125_0270



Etkinlik boyunca her zaman en az 50 ml şanzıman yağından numune alınabilmelidir.

Ölçülen yağ, bu amaçla ayrılmış porttan en fazla 1 dakika içinde çekilmelidir.

125 MAX DD2:

Denge tahrik dişlisi krank miline takılmalıdır.

Denge dişlisi ana mile takılmalı ve onarım kılavuzundaki talimatlara göre denge tahrik dişlisi ile hizalanmalıdır.

Versiyon 1:

Denge dişlisinin kanat ağırlığı döküm yüzeyini göstermelidir.

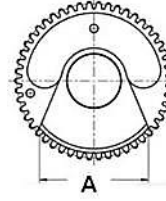


Versiyon 2:

Denge dişlisinin sinek ağırlığı işlenmiş yüzeyi gösterebilir.

A Boyutu (**denge ağırlığının en geniş kısmı**) aşağıdakilerden biri olmalıdır:

	Uzunluk	Hata payı
Boyut A	53,0mm	+0,50 mm
		-0,50 mm
Boyut A	57,0mm	+0,50 mm
		-0,50 mm



Rulman dahil kuru denge donanımının minimum ağırlığı 240 gramdan az olmamalıdır.

Versiyon 3:

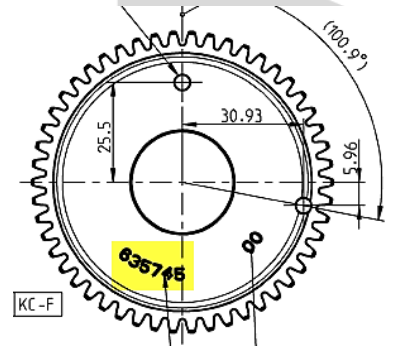
ROTAX parça numarası 635745 (**dişli üzerinde görünür**).

Denge dişlisinin sinek ağırlığı işlenmiş yüzeyi gösterebilir.

Rulman dahil kuru denge donanımının minimum ağırlığı 255,0 gramdan az olmamalıdır.

Etkinlik boyunca her zaman en az 50 ml şanzıman yağından numune alınabilmelidir.

Ölçülen yağ, bu amaçla ayrılmış porttan en fazla 1 dakika içinde çekilmelidir.



6.2 SANTRİFÜJ DEBRİYAJ

6.2.1 Bileşenler

125 Micro MAX, 125 Mini MAX, 125 Junior MAX ve 125 Senior MAX:

Maksimum 4.000 rpm'de santrifüj kavramanın devreye girme hızı (sürücüsüz kart hareket etmeye başlamalıdır).

Debriyajın iki versiyonunun (Parça 1, delikli ve deliksiz) kullanılması yasaldır.

“ROTAX” ibaresi ile işaretlenmiştir .

O-ring (Parça 2) takılmalı ve uygun bir sızdırmazlık sağlanmalıdır.

Debriyaj tamburu ile iğne/kaymalı yatak arasındaki sızdırmazlık.

Debriyaj tamburunun iki versiyonunun (Parça 3) kullanılması yasaldır.

“ROTAX” ibaresi ile işaretlenmiştir .

İğneden/kaymalı yataktan debriyaj tamburuna gres veya madde emisyonu belirtileri yandaki resmi aşmamalıdır.

Debriyaj ile debriyaj tamburu arasındaki temas alanı her zaman kuru olmalıdır; yağlamaya izin verilmez.

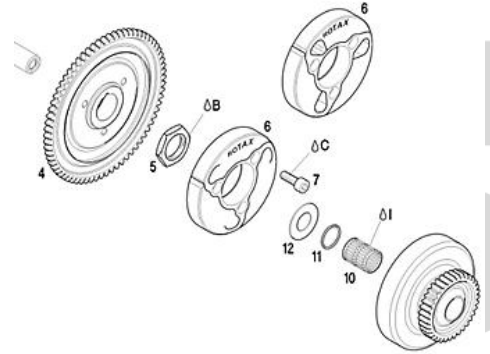
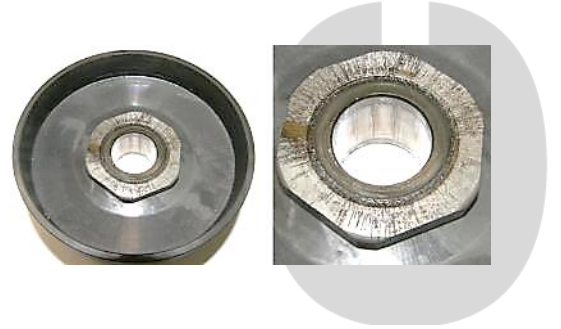
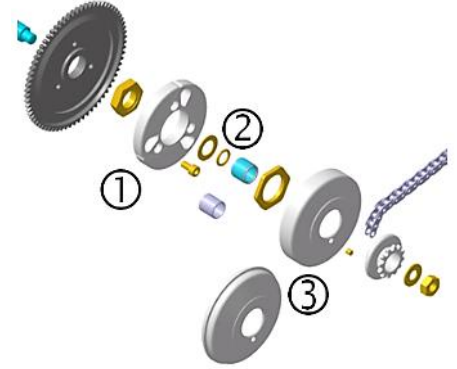
Hiçbir ilave maddeye izin verilmez.

125 MAX DD2:

Santrifüj kavramanın devreye girme hızı maksimum 4.000 devir/dakikadır (sürücüsüz kart hareket etmeye başlamalıdır).

Debriyajın her iki versiyonunun da (parça 6, delikli ve deliksiz) kullanılması yasaldır.

O-ring (öge 11) takılmalıdır.



6.2.2 Debriyaj boyutları

Debriyaj pabucunun kalınlığı (A):

Tüm MAX Motorlar Minimum = 24,10 mm

Ölçüm, işlenmiş oluktan 5 - 10 mm uzaklıkta, kavramanın 3 açık ucunda yapılmalıdır (ölçüm sırasında tüm kavrama pabuçları tamamen kapalı olmalıdır - boşluk olmamalıdır).

Debriyaj yüksekliği (B):

125 Micro MAX, 125 Mini MAX, 125 Junior MAX, 125 Senior MAX:

Minimum = 11,45 mm

125 MAX DD2: Minimum = 14,45 mm

Debriyaj tamburu Dış çap (C):

Minimum = 89,50 mm

Çap, omuzdan itibaren yarıçapın hemen yanında kayan bir kumpasla ölçülmelidir (debriyaj tamburunun açık ucunda değil).

Debriyaj tamburu iç çap (D):

Maksimum = 84,90 mm

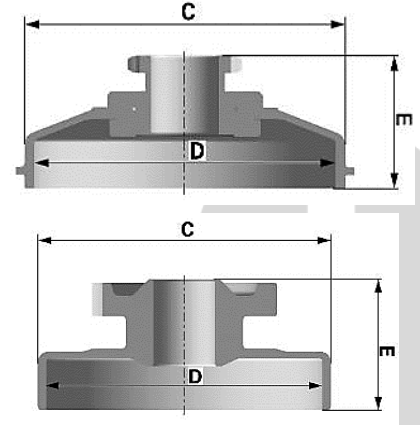
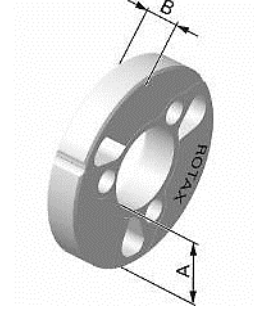
Kumpasla ölçülmelidir . Ölçüm, debriyaj tamburunun ortasında (debriyaj ve debriyaj tamburu arasındaki temas alanında) yapılmalıdır.

Debriyaj tamburu Yüksekliği (E) zincir dişlisi / ana dişli ile birlikte

125 Micro MAX, 125 Mini MAX, 125 Junior MAX, 125 Senior MAX:

Minimum = 33,90 mm

125 MAX DD2: Minimum = 39,50 mm

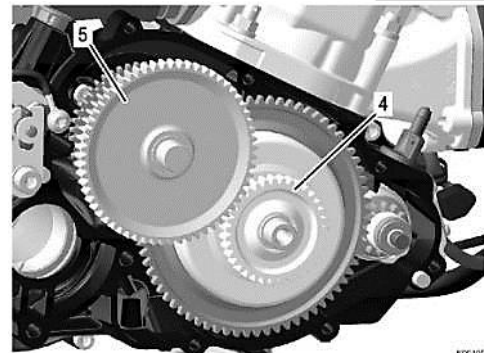


6.3 PRIMARY DRIVE (125 MAX DD2)

Orijinal ana tahrik dişlileri (4+5) kullanılmalıdır.

Aşağıdaki kombinasyonların kullanılması yasaldır.

Tahrik dişlisi	Tahrikli dişli
32	65
33	64
34	63
35	62
36	61
37	60
38	59



Not

“Bülten” ile belirlenebilir .



6.4 VİTES DEĞİŞTİRME (125 MAX DD2)

2 vitesli şanzıman, orijinal Rotax direksiyondan kumandalı vites sistemi aracılığıyla direksiyon simidinden çalıştırılmalıdır (**resme bakın**).

Alüminyum vites değiştirme kanatçıklarının (**30**) kesilmesine veya orijinal olmayan parçaların eklenmesine izin verilmez.

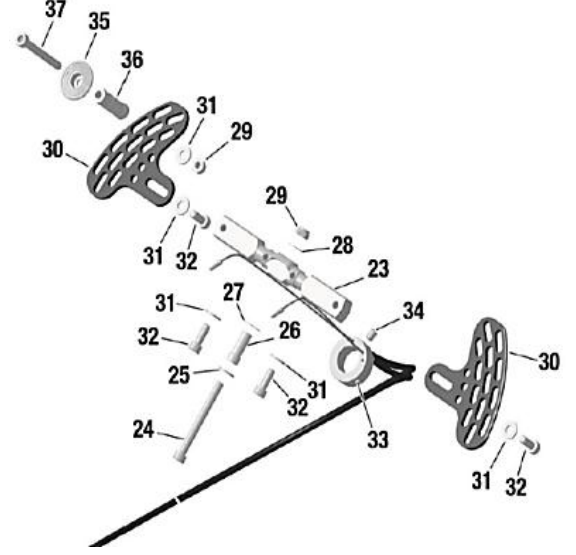
Vites değiştirme kanatçıklarının (**30**) kamçının (**23**) alt veya üst tarafına monte edilmesine izin verilen bir ayardır.

İsteğe bağlı parçalar (**35 - 37**), vites değiştirme çarkına (**30**) herhangi bir pozisyonda monte edilebilir.

Alüminyum vites kulakçıklarını direksiyona hizalamak için bükme izin verilen bir ayardır.

Kamçı (**23**), kısa hareket veya uzun hareket için her iki tarafta kablolar (**23**) için **iki bağlantı sunar**. Her iki bağlantının da kullanılması yasaldır.

Kamçıya (**23**) giden kabloların bağlantılarının soldan sağa ve sağdan sola değiştirilmesine izin verilen bir ayardır.



6.5 ATEŞLEME SİSTEMİ, KARBÜRATÖR VE EGZOZ SİSTEMİNİN KOMBİNASYONU

Bileşenlerin kombinasyonu, motor tipine göre aşağıdaki teknik özelliklerle sınırlıdır.

Bileşen / MAX Motor	Micro	Mini	Junior	Senior	DD2
Ateşleme sistemi Dell'orto	?	?	?	?	?
Egzoz valfi, elektronik zaman ayarlı	-	-	-	?	?
Karbüratör XS	?	?	?	?	?
Egzoz sistemi, EVO	?	?	?	?	?

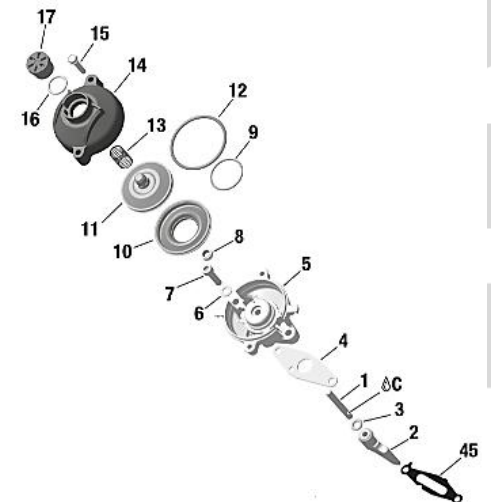
6.6 EGZOZ VALFİ (125 SENIOR MAX VE 125 MAX DD2)

Sistem, resimde gösterildiği gibi tüm bileşenler takılı olarak kullanılmalıdır.

Silindir koruma plakası (45) takılı olmalı ve 223933 ve 613933 silindir kimlik numaraları için minimum 0,08 mm kalınlığında olmalıdır. **Silindir koruma plakasında (45) aşınma veya hasar belirtileri görülebilir.**

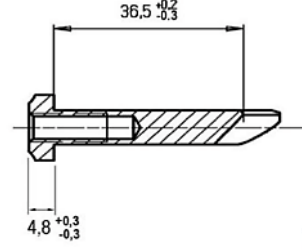
Körük (**10**) **yeşil** renkte olmalıdır .

“ROTAX RACING” Silindir Kimlik Kodu 413531 ve 613934 için silindir koruma plakasının (45) kullanılmasına gerek yoktur.

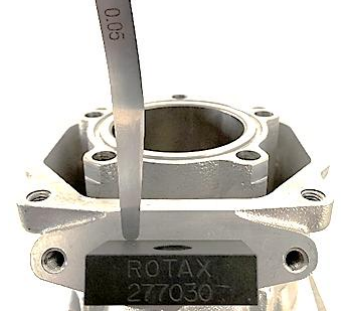


6.6.1 Egzoz valfi

Madde 2	Uzunluk	Hata payı
Egzoz valfi	36,5mm	+0,20 mm -0,30 mm
Yaka Genişliği	4,8mm	+0,30 mm -0,30 mm



Kaplamasız veya tedarik edilen sert eloksallı egzoz valfinin her ikisinin de kullanımı yasaldır. Kesinlikle hiçbir değişiklik yapılamaz.



6.6.2 Silindirdeki egzoz valfi flanşının pistonla mesafesi, Silindir Kimlik Kodu 223993 ve 613933.

Krank milini piston egzoz deliğini kapatana kadar çevirin. Egzoz valfi göstergesini (Rotax 277030) resimde gösterildiği gibi flanşa durana kadar yerleştirin.

(Rotax 277030) ile silindir flanşı arasındaki temas alanında, gösterge ile flanş arasına 0,05 mm'lik bir sentil sığmayabilir.

Ölçüm, kırmızıyla gösterilen egzoz valfi temas alanı dışında gerçekleştirilmelidir.



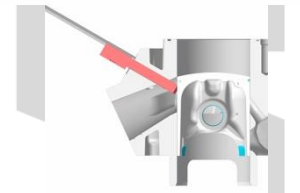
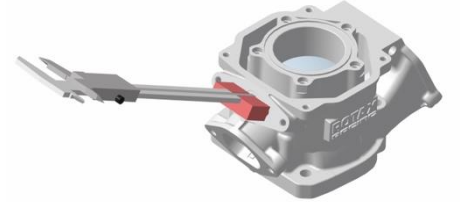
6.6.3 Silindirdeki egzoz valfi flanşının pistonla mesafesi, Silindir Kimlik Kodu 413531 ve 613934 .

Krank milini piston egzoz deliğini kapatana kadar çevirin. Egzoz valfi göstergesini (Rotax 277032) resimde gösterildiği gibi flanşa durana kadar yerleştirin.

Göstergenin ucundan silindirin durdurucu yüzeyine kadar olan mesafeyi ölçün.

Ölçü 25 mm'yi geçmemelidir.

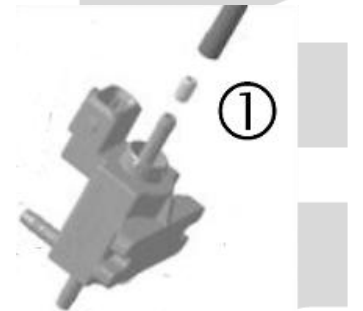
Ölçüm her iki tarafta da yukarı ve aşağı yapılmalı, şablonu 180 derece döndürün.



6.6.4 Darbe nozulu:

Orijinal impuls nozulunun (1) basınç hortumuna takılması izin verilen bir ayarlamadır.

Basınç hortumunun içindeki impuls nozulunun yönü serbesttir.



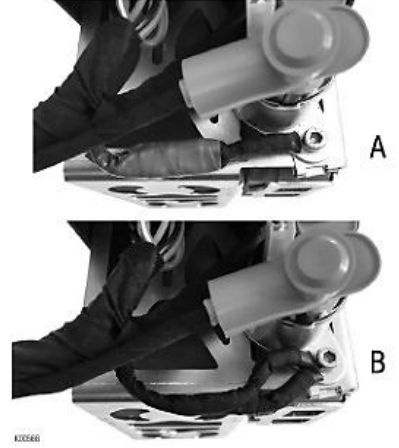
6.6.5 Egzoz valfi ayarları

Elektronik zamanlı egzoz valfi, egzoz valfinin açılması için iki farklı ayar (**A** veya **B**) sunar.

(**A**)...ek topraklama kablosu bağlı değil

(**B**)...ek topraklama kablosu bağlı

Her iki ayarın da kullanılması yasaldır.



OWN



6.7 ATEŞLEME SİSTEMİ

Dijital akü ateşleme sistemi, değişken ateşleme zamanlaması, ayar gerektirmez.

6.7.1 Buji

125 Micro MAX ve 125 Mini MAX:

Buji: NGK GR8DI veya NGK GR9DI

Elektrot boşluğu (**maksimum**): Pim ölçer 1,20 mm'lik doldurma ölçüsü iki elektrot arasına sığmamalıdır.

125 Junior MAX, 125 Senior MAX:

Buji: NGK GR 8DI veya NGK GR9DI

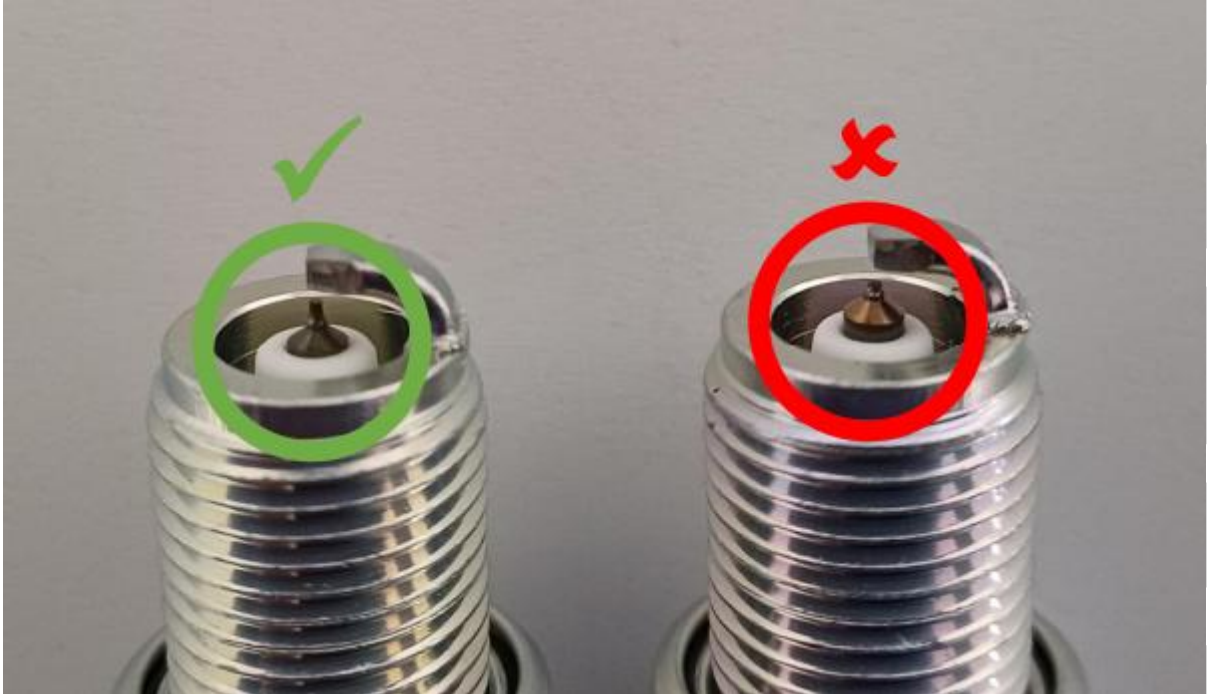
Elektrot boşluğu (**maksimum**): Pim ölçer 1,00 mm'lik doldurma ölçüsü iki elektrot arasına sığmamalıdır.

125 MAX DD2 için:

Buji: NGK GR8DI veya NGK GR9DI

Elektrot boşluğu (**maksimum**): Pim ölçer 1,00 mm'lik doldurma ölçüsü iki elektrot arasına sığmamalıdır.

Tüm kategoriler için: Aşağıdaki resimde sol tarafta tanımlanan ve yeşil daire ile işaretlenen NGK GR8DI veya NGK GR9DI'yi kullanmanıza izin verilir. Uzatılmış elektrotlu kırmızı daire ile işaretlenen satış sonrası parçanın kullanımı kesinlikle yasaktır.



6.7.2 Buji kapakları



Buji kapağının iki versiyonunun kullanılması yasaldır.

Kırmızı, NGK veya ROTAX işaretli



Versiyon 1.



Versiyon 2.

6.7.3 Pick-up

Pick-up işaretlemesinin ilk satırında 029600-0710 aşağıdaki numaraları göstermelidir.

Çelik bilya (**çapı 3-5 mm**) dairesel yüzeyin merkezinde kalmalıdır.

Mühür yüzeyinden pikap ucuna kadar olan uzunluk, resimde (A) tanımlandığı gibi 26,3 mm'yi geçmemelidir. Ölçüm contalar çıkarılmış halde tamamlanmalıdır.

Mühür yüzeyinde taşlama veya malzemenin çıkarılması belirtileri kesinlikle yasaktır.

Pick-up'ın, orijinal kauçuk sızdırmazlık halkasına ilave bir (1) conta (431500) ile krank karterine monte edilmesi, döküm kodları 6211885 olan orijinal işlenmiş toplayıcı flanş tipini kullanmayan tüm motorlar için **zorunludur** (ateşleme sensörü tarafı).

Kullanılan ilave conta Rotax 431500'ün minimum kalınlığı = 0,5 mm'den büyük olmalıdır.

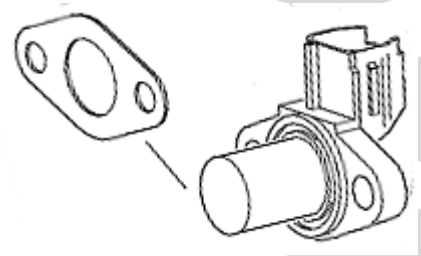
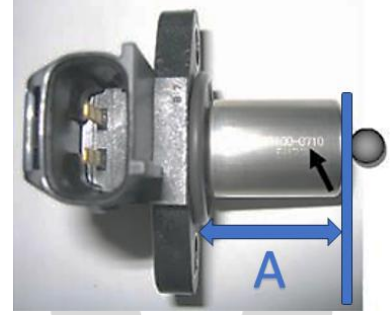
Maksimum iki contanın (**Rotax 431500**) takılmasına izin verilir.

İlave contanın/contaların montaj konumu:

Karter – kauçuk sızdırmazlık halkası – ilave conta(lar) – pikap.

Not:

Pick-up sensörü için 6211885 döküm kodlu (ateşleme sensörü tarafı) orijinal işlenmiş toplama flanşı tipi üzerine kauçuk sızdırmazlık halkası dışında herhangi bir ek contanın/contaların takılmasına gerek yoktur .



6.7.4 Ateşleme sistemi

Yalnızca Dellorto ateşleme sisteminin kullanılması yasaldır.

Yarış yetkilileri her zaman yarışmacıdan elektronik kutunun (**ECU**) yarış idaresi tarafından sağlanan başka bir ünite ile değiştirilmesini talep edebilir.

Ateşleme bobininin görsel görünümü resimlerle aynı olmalıdır.

Ateşleme bobini terminalde 2 pin göstermelidir.

Çıkartmalardan birinin veya her ikisinin renginin solması veya çıkarılması durumunda da ateşleme bobininin kullanılması hala yasaldır.

Yüksek gerilim kablosunun minimum uzunluğu 210 mm'dir (ateşleme bobininin çıkışından buji konektörünün çıkışına kadar = kablunun görünen uzunluğu).

Ayrı elektronik kutulu (ECU, her motora özel) ateşleme bobini (tüm motorlar için aynıdır).

Ateşleme bobini ve ECU (ve mıknaıtıs valfi, yalnızca 125 Senior MAX ve 125 MAX DD2 için) aşağıdaki resimlere göre tüm bileşenlerle donatılmalıdır.

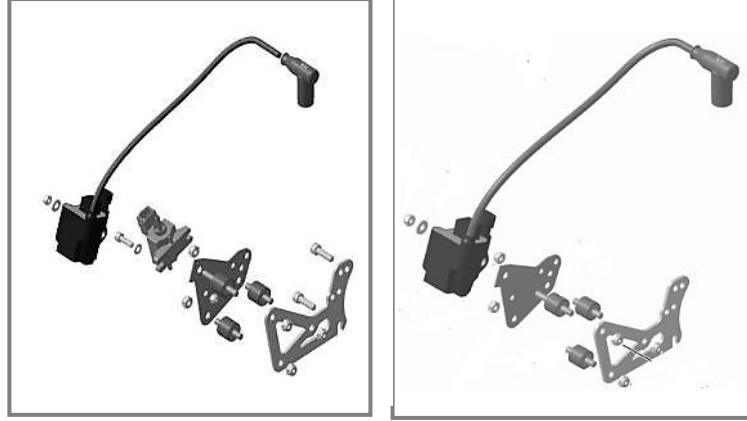


WORLD

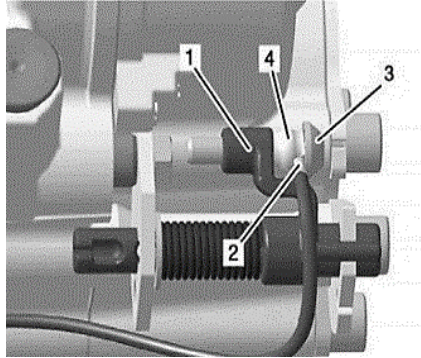


125 Micro MAX, 125 Mini MAX, 125 Junior MAX ve 125 Senior MAX :

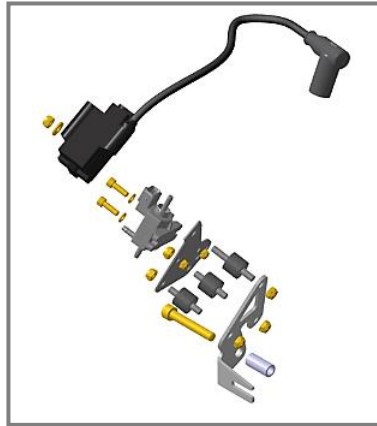
Yalnızca 125 Micro MAX, 125 Mini Max, 125 Junior MAX ve 125 Senior MAX bir şasi bileşeniyle çalışması durumunda , montaj deliği başına bir tane olmak üzere aralarında maksimum 20 mm kalınlığa sahip 2 ara parça ilavesi montaj braketi ve dişli kutusu kapağına izin verilir.



125 DD2 MAX / Masters : Vites grubundaki elektrik kontağı aşağıdaki resimdeki gibi bağlanmalıdır.



125 MAX DD2:



6
M
E



6.7.5 ECU

Elektronik kontrol ünitesi (ECU) çıkartmalarla etiketlenmiştir ve etiketin okunamaması veya kaybolması durumunda da yine yasaldır.

125 Micro MAX: “ 666815 ”

125 Mini MAX: “ 666818 ”

125 Junior MAX: “ 666813 ”

125 Senior MAX: “ 666815 ”

125 DD2 MAX: “ 666816 ”

ECU, aşağıdaki prosedüre göre ECU test cihazı (Rotax 276230) ile kontrol edilmelidir .

Motor kablo demetini ECU'dan ayırın.

ECU test cihazı kablo demetini ECU'ya bağlayın.

ECU test cihazı kablo demetinin enerji kablosunu motor kablo demetinin şarj konnektörüne bağlayın.

Aküyle her bağlantıda, ECU test cihazının yazılım sürümü yaklaşık olarak ekranda gösterilecektir. (2 saniye)

Ekranda gösterilen yazılım sürümü 2V00 olmalıdır.

ECU test cihazı üzerindeki “ ” tuşuna basarak testi başlatın . ✓

Yaklaşık 3 saniye sonra gerçekte test edilen ECU tipi ① ekranın ikinci satırında gösterilecektir.

Yaklaşık 30 saniye sonra testin sonucu ② ekranın ilk satırında gösterilecektir.

ECU test cihazı aşağıdaki sonuçları belirtmelidir:

125 Micro MAX kategorisi

① 666815MAX

② !! Test tamam!!

125 Mini MAX kategorisi

① 66681 8MINIMAX

② !! Test tamam!!

125 Junior MAX kategorisi

① 666813JNRMAX

② !! Test tamam!!

125 Kıdemli MAX kategorisi

① 666815MAX

② !! Test tamam!!

125 MAX DD2 kategorisi

① 666816MAXDD2

② !! Test tamam!!



6.8 BATARYA, BATARYA SABİTLEMESİ VE KABLO DEMETİ

Yalnızca aşağıdaki özelliklere sahip orijinal bataryaların kullanılması yasaldır.

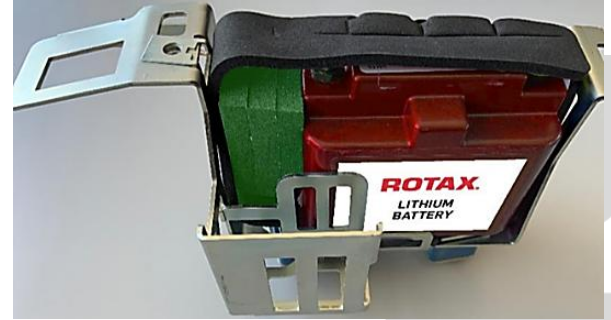
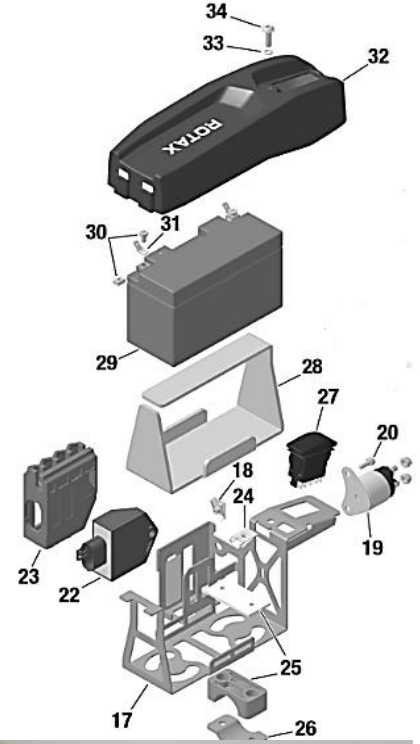


YUASA YT7B-BS (Rotax markalı ve markasız)

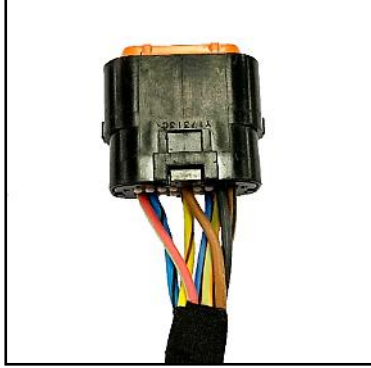

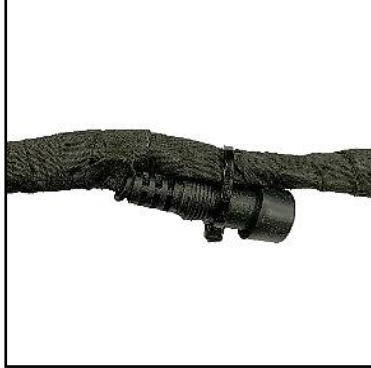

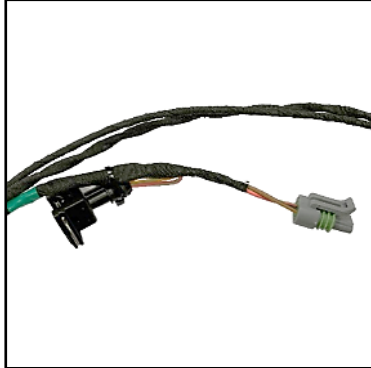
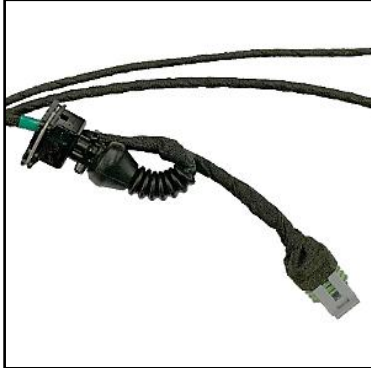
ROTAX RX7-12B veya RX7-12L veya ROTAX LiFePo4 (lityum demir fosfat tipi)

Batarya, orijinal akü kelepçesi ve akü kapağıyla (resimlere göre) takılmalı ve her iki kelepçeyle (4 vidanın tümü) şasiye sabitlenmelidir.

Batarya kelepçesi şasinin sol tarafına, koltuğun yanına monte edilmelidir.



Kablo demetinin iki versiyonunun kullanılmasına izin verilir. İki versiyon arasındaki farklar, listelenen önemli noktalarla kolaylıkla tespit edilebilir.

	Kablo Demeti (666 835)	Kablo Demeti (666 836)
ECU Konektörü		
Şarj Konektörü		
Solenoid Konektörü		



6.9 EMME SUSTURUCU

125 Micro MAX, 125 Mini MAX, 125 Junior MAX ve 125 Senior MAX

Entegre, yıkanabilir hava filtreli emme susturucusu, şekilde gösterildiği gibi tüm parçalarla birlikte kullanılmalı ve iki vidayla (**kuru ve ıslak durumda**) destek braketine monte edilmelidir .

Emme susturucu borusu (**Poz 2**) ve karbüratör soketi (**Poz 6**) "**ROTAX**" yazısı ile işaretlenmiştir . Emme susturucusu kasasının alt kısmı iç kısımda "**225015**" ile işaretlenmiştir .

Emme susturucusu kutusu, üst kısmı iç kısımda "**225025**" ile işaretlenmiştir .

Yalnızca "Twin Air" (yeşil/koyu yeşil) işaretli orijinal hava filtresinin (Pos4) bir versiyonunun kullanılması yasaldır (örneklere bakınız).

Orijinal hava filtrelerinin iki versiyonunun (Pos4) kullanılması yasaldır:

Çift katmanlı hava filtresi (**yeşil/turuncu**), "Twin Air" işaretli çift katmanlı hava filtresi (yeşil/koyu yeşil). Yağlama derecesine bağlı olarak renkler biraz değişebilir veya yüzey lekelenebilir (**örneklere bakınız**).

Hava filtresi (**Konum 4**), iki tutucu (**Konum 3**) arasındaki şekilde gösterildiği gibi takılmalı ve emme susturucusu mahfazası tabanının (**Konum 1**) tüm alanını kapsamaludur.

Islak durumda, hava girişini su spreyinden korumak için hava kutusuna herhangi bir şey takılmasına izin verilmez.

125 MAX DD2 :

Şekilde gösterildiği gibi entegre yıkanabilir hava filtreli emme susturucusu.

Emme susturucusu kasası (**Konum 1**) iç kısımda "**225012**" (4 klips) veya "**225013**" (5 klips) ile işaretlenmiştir .

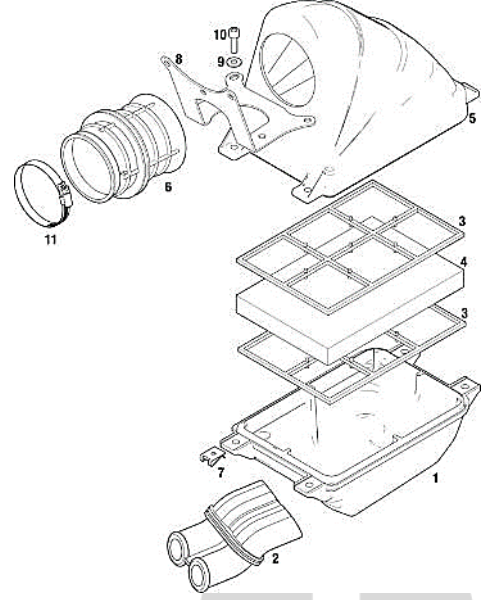
Emme susturucusu kapağı (**Konum 2**) iç kısımda "**225022**" (4 klips) veya "**225023**" (5 klips) ile işaretlenmiştir .

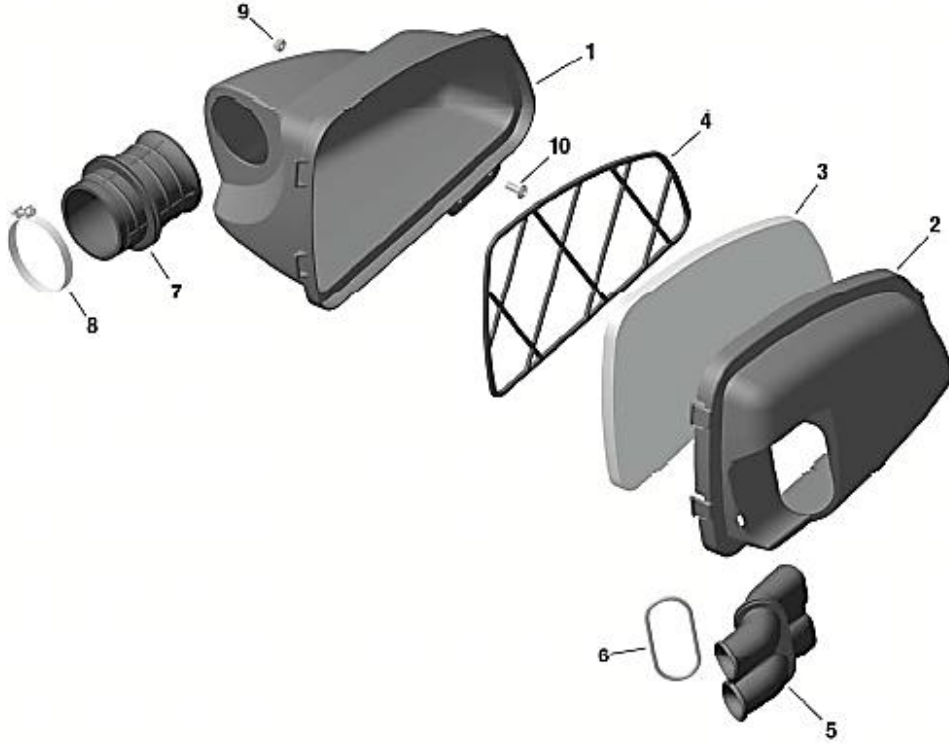
Hava filtrelerinin iki versiyonunun (**Konum 3**) kullanılması yasaldır.

Versiyon 1, entegre çelik çerçeveli.

Versiyon 2, ayrı plastik çerçeveli (**Poz 4**).

Hava filtresi, emme susturucusu mahfazası ile emme susturucusu kapağı arasına, emme susturucusu mahfazasının tüm alanını kaplayacak şekilde monte edilmelidir.





Emme susturucu kapağında (Konum 2, Rotax 225022), O-halkanın (Konum 6) emme susturucu borusuna (Konum 5) takılması zorunludur. Emme susturucu borusu (Poz 5) ve karbüratör soketi (Poz 7) "ROTAX" yazısı ile işaretlenmiştir.

Emme susturucusunun üst kısmının yapışkan bant kullanılarak kapatılması izin verilen bir değişikliktir. Islak durumda, hava girişini su spreyinden korumak için hava kutusuna herhangi bir şey takılmasına izin verilmez.

6.10 KARBÜRATÖR

Dellorto karbüratörün mahfazası "VHSB 34" döküm ifadesini göstermelidir.

Karbüratör mahfazası "XS" damgasıyla işaretlenmiştir.

Karbüratörün giriş deliğinin tamamı döküm bir yüzey göstermelidir.

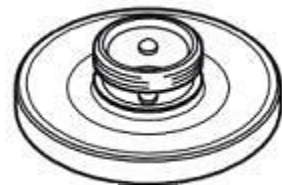
(Referans için resme bakın) Kırmızı okla gösterilen alanda kesinlikle işleme yapılmasına izin verilmez.

Karbüratörün giriş deliğinin tamamı döküm yüzeyi göstermelidir.

"ROTAX" işaretli opsiyonel karbüratör tapa vidasının (ROTAX parça no. 261 030) kullanılması yasaldır.

İki havalandırma bağlantısı, minimum 155 mm'lik orijinal havalandırma hortumuyla (Rotax 260260) bağlanmalıdır. Açıklığın yeri karbüratörün arka tarafına yerleştirilmelidir.

Karbüratör ayar vidalarının ayarları (rölanti ve rölanti havası) serbesttir.



Jet iğnesinin konumu serbesttir.

Tüm jetler her zaman doğru şekilde oturtulmalı ve güvenli bir şekilde takılmalıdır (**sıkıştırılmalıdır!**)

Her yarış etkinliği için gerekli minimum ana jet boyutu bir "Bülten" ile belirlenebilir.

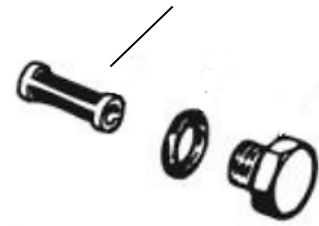
Karbüratör mahfazasının tüm giriş deliği döküm yüzeyi göstermelidir.

Karbüratör parçasının venturi deliği CNC kontrollü işlemenin işaretlerini gösterebilir.

Karbüratör ek parçası, ek parça ile karbüratörün gövdesi arasına yerleştirilen 1 veya 2 adet conta ile kullanılabilir .

Karbüratör, karbüratör mahfazasındaki yakıt süzgeciyle veya süzgeci olmadan kullanılabilir .

FUEL SIEVE



Şamandıra kolunun iki kolunun yüksekliği, contasız karbüratör mahfazasında ters dik konumda ölçülen normal ağırlıklarına göre karbüratör göstergesinin yuvası (**Rotax 277400**) dahilinde olmalıdır.



İğneli valf düzeneği " 150 " damgalı

"INC" elmas simgesiyle işaretlenmiş iğneli valf iğnesi .

1,56 mm'lik bir pim ölçüsü iğne valfinin deliğinden geçmemelidir.

60 " rakamıyla damgalanmıştır .



Rotax tarafından teklif edilmese bile herhangi bir Dellorto ana jet numarasının kullanılması yasaldır.

Karbüratör slaytında dökümde " 45 " rakamı gösteriliyor .

"K57" damgası olması gerekmektedir .

Yalnızca "4,0 gr" işaretli iki şamandıranın kullanılması yasaldır



"DP 267" damgalı iğne jeti

	Uzunluk	Hata payı
Toplam uzunluk	51,0mm	+0,50 mm



		-0,50 mm
	Uzunluk	Hata payı
Alt bölüm	33,0mm	+0,45 mm -0,45 mm

	Çap	Hata payı
Üst Delik	2,67mm	+0,10 mm -0,10 mm



Rölanti jeti

Rölanti jetinin 60 ile damgalanması gerekir .

0,65 mm'lik fiş ölçüsü deliğe girmemelidir

(Rotax parça no. 281 920 jet master setini kullanın).

Boşta emülsiyon tüpü

Boştaki emülsiyon tüpü 45 ile damgalanmalıdır .

Fiş göstergesi 0,50 merkezi deliğe girmeyebilir.

(Rotax parça no. 281 920 jet master setini kullanın)



Atomizör

(Rotax parça no. 676 034) yardımıyla atomizeri karbüratör gövdesinden çıkarın.

	Toplam uzunluk	Hata payı
Atomizör	23,75mm	+0,35 mm -0,35 mm

	Silindirik Uzunluk	Hata payı
Atomizör	15,75mm	+0,25 mm -0,25 mm

	Kesit Boyutu	Hata payı
Atomizör	5,8mm	+0,30 mm -0,30 mm

	Çapraz delik boyutu	Hata payı
Atomizör	5,0mm	+0,15mm -0,15 mm



Karbüratör girişi şu damgayı göstermelidir :“ 12,5 ”



Karbüratörün açısıl deliği sokmak

Gösterge 0,60 deliğe girmeyebilir

(Rotax parça no. 281 920 jet master setini kullanın).



Karbüratörün dikey deliği sokmak

Gösterge 1,30 deliğe girmeyebilir

(Rotax parça no. 281 920 jet master setini kullanın).

125 Micro MAX ve Mini MAX:

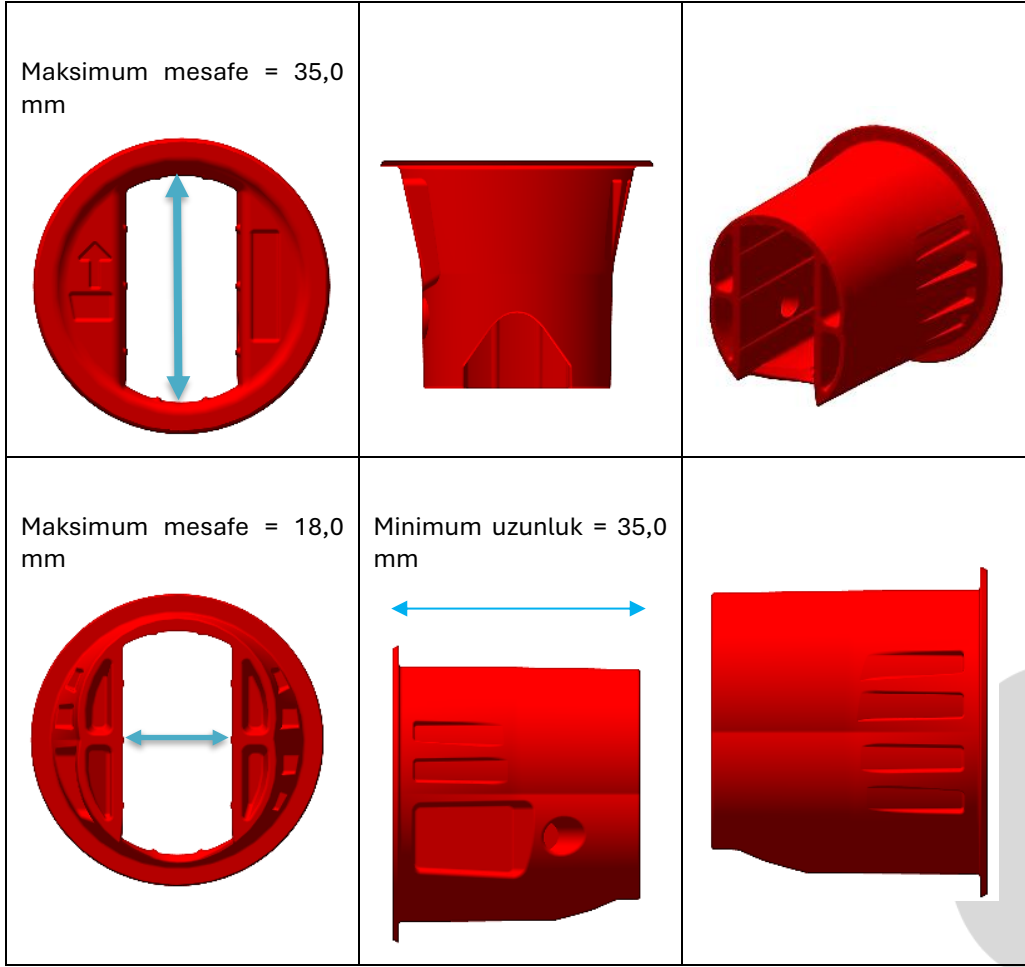
Gaz kelebeği gövde kısıtlayıcısı karbüratör gövdesine tamamen yerleştirilmeli ve her zaman doğru yönde olmalıdır .

(Referans için resme bakın).

ROTAX parça numarası: 267536

Hiçbir değişikliğe izin verilmez; girişteki nervürlü yüzey, boyutların değiştirilmediğinden emin olunmasına yardımcı olmaktadır.





6.11 YAKIT POMPASI, YAKIT FİLTRESİ

MIKUNI diyaframlı pompa ([resme bakın](#)) kullanılmalı ve şekilde gösterildiği gibi monte edilmelidir.

125 Senior MAX ve 125 MAX DD2 (master dahil) için MIKUNI veya Dellorto diyafram pompasının kullanılmasına izin verilmektedir (sağdaki resme bakınız).



Tüm yakıt ve nabız hatlarında güvenli bir sızdırmazlık sağlamak için yakıt hortumu kelepçeleri kullanılması tavsiye edilir ve izin verilir. Dellorto pompasını mevcut braketlere monte etmek için yeni bir delik açılmasına izin verilir.



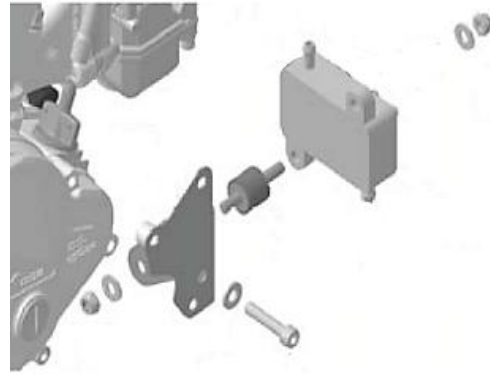
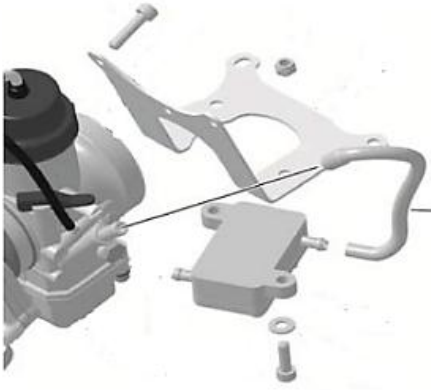
125 Micro MAX, 125 Mini MAX, 125 Junior MAX ve 125 Senior MAX:

Yakıt pompası, emme susturucusu destek braketinin alt tarafına monte edilmelidir (soldaki resim).

125 MAX DD2 :

Yakıt pompası, debriyaj kapağına takılı 651063, 651055 veya 651056 işaretli destek braketine monte edilmelidir (sağdaki resim).

Yakıt pompasını iki orijinal lastik tamponla şasiye monte etmek izin verilen bir seçenektir. Bu durumda yakıt pompası karbüratörün giriş merkez hattının altına monte edilmelidir .



6.12 YAKIT FİLTRESİ

ROTAX markalı bir yakıt filtresinin takılması zorunludur. (Resimlere bakınız)

Yakıt filtresinin takılması zorunludur. Yakıt filtresi, yakıt deposu ile yakıt pompası arasına monte edilmelidir.

Karbüratör arasına yakıt hattı, yakıt pompası ve orijinal yakıt filtresi dışında hiçbir ilave parçanın takılması yasal değildir .



6.13 RADYATÖR

Termostatın silindir kafası kapağından çıkarılması izin verilen bir değişikliktir.

Radyatör, ilgili çizimde gösterildiği gibi tüm bileşenlerle birlikte monte edilmelidir.

Yalnızca reklamsız boş bant uygulamak, radyatördeki hava akışını kontrol etmek için izin verilen bir değişikliktir.

Pist üzerinde bant radyatörden çıkarılamayabilir.



Radyatördeki hava akışını kontrol etmeye yönelik orijinal olmayan herhangi bir cihazın kullanılması yasaktır.

Radyatörlerin boyutları yalnızca referans amaçlıdır.

125 Micro MAX ve 125 Mini MAX:

Radyatör motorun sağ tarafına monte edilmelidir.

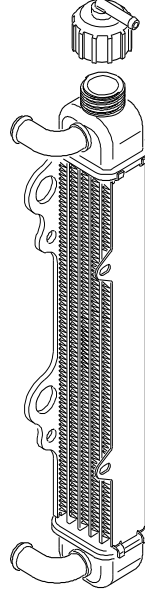
Soğutma alanı:

Yükseklik: 280 – 300 mm

Genişlik: 58 – 62 mm

Radyatörün kalınlığı: 30 – 34 mm

Orijinal kanadın çıkarılması izin verilen bir değişikliktir.



125 Junior MAX ve 125 Senior MAX:

Radyatör motorun sağ tarafına monte edilmelidir.

Soğutma alanı:

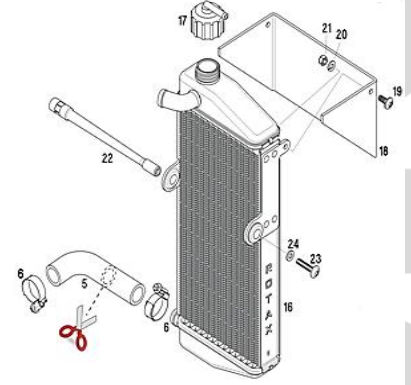
Yükseklik: 290 mm

Genişlik: 138 mm

Radyatörün kalınlığı: 34 mm

Radyatörün yan tarafında "ROTAX" yazısı bulunmalıdır.

Orijinal kapağın çıkarılması izin verilen bir değişikliktir.



125 MAX DD2:

Radyatör sürücü koltuğunun sol tarafına monte edilmelidir .

Kapaklı radyatörün en yüksek noktası (taşma dirseği ve borusu hariç), kart şasisinin ana borusunun 400 mm üzerinde olmamalıdır.



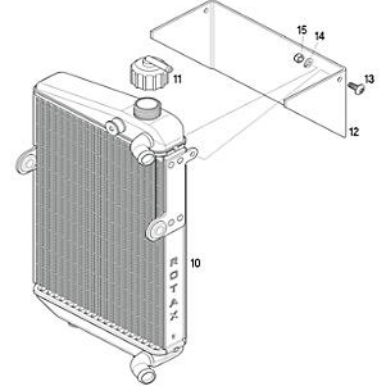
Soğutma alanı:

Yükseklik: 290 mm

Genişlik: 196 mm

Radyatörün kalınlığı: 34 mm

Orijinal kanadın çıkarılması izin verilen bir değişikliktir.



6.14 MOTOR SOĞUTMA SIVISI

Hiçbir katkı maddesi içermeyen sade su kullanılmalıdır .

6.15 EGZOZ SOKETİ (KISITLAYICI)

125 Micro MAX ve 125 Mini MAX:

Sadece conta halkalı egzoz soketlerinin kullanılması yasaldır.

Çap (A) en az 12 mm'lik bir uzunluk (B) için geçerli olmalıdır .

Egzoz soketlerinin maksimum iç çapı (A) :

125 Micro MAX: 18,20 mm (Rotax parça no. 273 192)

125 Mini MAX: 22,10 mm (Rotax parça no. 273 196)

Ölçü (C) en az 18,5 mm olmalıdır.

Not: Bu önlemlere uyulmasını sağlamak yarışmacının sorumluluğundadır!

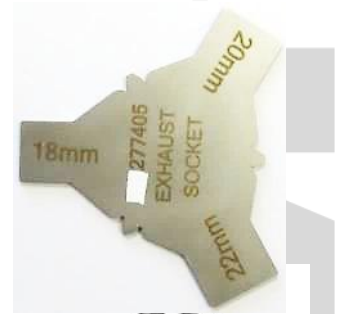
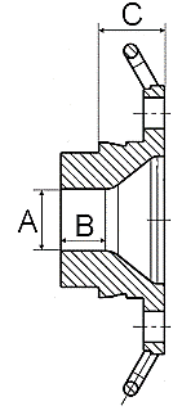
Egzoz soketinin iç profili Rotax 277 405 şablonuyla kontrol edilmelidir .

Şablonu (**125 Micro MAX "18 mm"**, **125 Mini MAX "22 mm"**) egzoz soketine mümkün olduğu kadar yerleştirin (**contasız, karbon birikintileri giderilmiş**). Egzoz soketi profili ile şablon profili arasında sürekli bir çatlak ışığı bulunmalıdır .

125 Junior MAX, 125 Senior MAX, 125 MAX DD2:

Yalnızca Rotax parça no. 273 190'ın kullanılmasına izin verilmektedir.

Ölçü (C) en az 15,5 mm olmalıdır.



6.16 EGZOZ SİSTEMİ

Egzoz sistemini egzoz soketine sabitlemek için en az 2 adet ve en fazla 4 adet orijinal Rotax egzoz yayı kullanılmasına izin verilir.

usturucuyu egzoz sistemine sabitlemek için en az 2 adet ve en fazla 4 adet orijinal Rotax egzoz yayı kullanılmasına izin verilir.

gzoz sistemini egzoz soketine sabitlemek için "emniyet teli" kullanılmasına izin verilmez.

Egzoz sisteminde kaynak yapılmasına yalnızca onarım durumunda izin verilir. Yalnızca bileşenleri orijinal şekline veya biçimine döndüren onarımlara izin verilir.

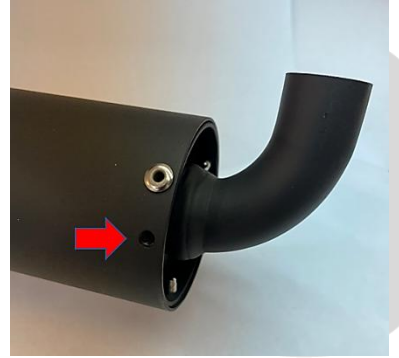
Orijinal egzoz sistemlerinde izin verilen değişiklikler şunlardır:

- Susturucu uç kapağının orijinal perçinlerinin 4 mm metrik vidalar ve ilgili kilitleme somunlarıyla değiştirilmesi. Delikli boru ile egzoz sistemi arasında sızdırmazlık sağlamak için 3 sabitlemenin (**perçinler, civatalar ve kilitleme somunları**) her zaman sıkı bir şekilde sabitlenmesi gerekir. Delikli boru, egzoz sistemine tam olarak yerleştirilmelidir (**referans için üstteki sağ resme bakınız**). Delikli borunun dış sızdırmazlık halkasının dışarıya doğru çıkıntı yapması yasaktır. (**Kırmızı okla gösterilir**)
- Eğer etkinlik Egzoz/Delikli borunun mühürlenmesini gerektiriyorsa, mühür 4. delikten (**maksimum 4mm çapında**) geçirilmelidir . Delik sağdaki resimde gösterildiği gibi egzoz gazlarının sızmasını önleyecek konumda olmalıdır. Delikli boru her zaman egzozu 3 noktadan sıkıca sabitlenmelidir.
 -  Susturucudaki orijinal izolasyon matının, orijinal Rotax yedek parçalarından temin edilen yeni bir orijinal izolasyon matıyla değiştirilmesi. Mat, delikli borunun tüm uzunluğu boyunca tamamen sarılarak, amaçlandığı şekilde takılmalıdır.
 - 125 Micro MAX ROTAX parça numarası 297982
 - 125 Mini MAX ROTAX parça numarası 297985
 - 125 JNR MAX ROTAX parça numarası 297982
 - 125 SNR MAX ROTAX parça numarası 297982
 - 125 DD2 MAX ROTAX parça numarası 297982

Not

Yarış sonrası teknik inceleme kontrolleri için yalnızca kullanılan ağırlık kontrol edilecektir.

Egzoz izolasyon matının yeni boyut ve ağırlık spesifikasyonları, eğer etkinlik/seri organizatörü tarafından belirtilmişse, yalnızca egzoz sisteminin kurulumu ve mühürleme öncesinde yeni malzemeye karşı yarış öncesi/etkinlik teknik kontrolleri için uygulanabilir.



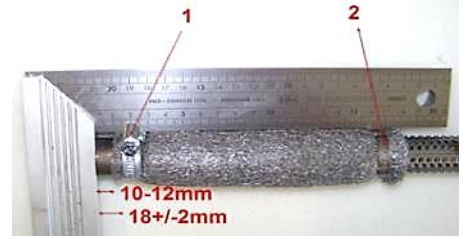
- Egzoz gazı sıcaklığını ölçmek için egzoz sisteminin üst kısmına bir soket (bilyeli mafsaldan 50-80 mm uzaklıkta) kaynak yapılması.)
- Gürültüyü daha da azaltmak için orijinal susturucunun ardından ilave öğeler eklenmesi.
Standart izolasyon matına ek olarak 165 +10 mm kare boyutlu çelik izolasyon matının (Rotax parça no. 297 983) sadece JNR/SNR ve DD2 kategorisinde kullanılması yasaldir (zorunlu değildir) Standart matın altına monte edilir. İzolasyon matını çizime göre kullanın.

Kelepçe (1) , borunun ucundan ölçüldüğünde 18 +/-2 mm mesafeye takılmalıdır.

Kelepçe (2) çelik izolasyon şiltesinin uç kısmına takılmalıdır.

Delikli borunun ucundan çelik izolasyon matının başlangıcına kadar olan 10-12 mm'lik ölçüm yalnızca montaj amaçlı bir spesifikasyondur!

Her iki kelepçenin de (1 ve 2) takılması ve sıkılması zorunludur.



6.17 125 MICRO MAX

125 Micro MAX motor için özel bir Egzoz sisteminin kullanılması gerekir .

ROTAX Parça numarası 273136

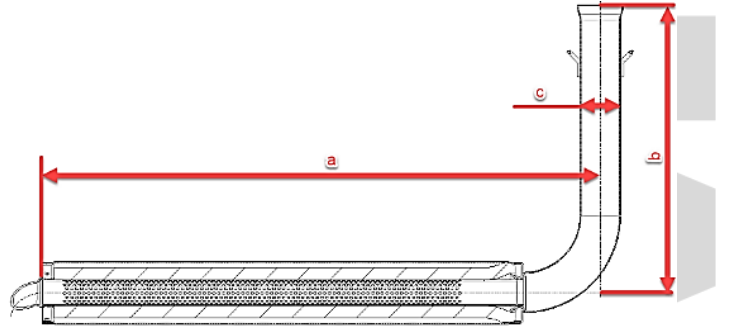
Egzoz dış gövdesi Mini MAX'ın ortak bir bileşenidir ancak alternatif dahili bileşenlere (Ekler) sahiptir.

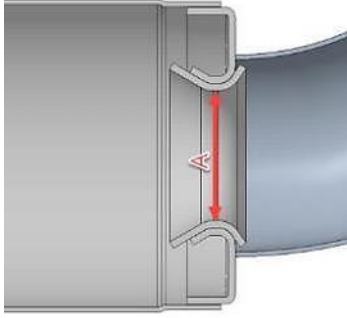
Susturucu, 90° dirsek çıkış yönünün (sıcak egzoz gazlarının yönü) şasinin hiçbir bileşenine zarar vermeyecek bir Konumda monte edilmelidir.

Egzoz, egzoz soketi ve conta halkası çevresinde tam sızdırmazlık sağlayacak şekilde monte edilmeli ve sabitlenmelidir.

Sağdaki diyagramdaki ölçümler aşağıdaki gibidir:

- (bir) 580 mm +/- 5 mm
- (b) 299 mm +/- 5 mm
- (c) 42 mm +/- 3 mm





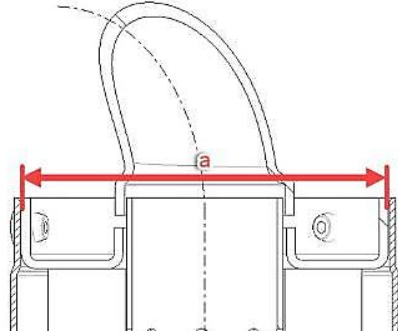
28,0 mm genişliğinde ve 1,5 mm kalınlığındaki düz bir levha "A" Bölümünden geçmemelidir ve 28,0 mm çapındaki bir çelik bilya " A " Bölümünden **geçmemeli** ve girişten aşağıdaki diyagramdaki " A " Bölümünden **ve 90 derecelik dirsekten tamamen** geçebilmesi gerekmektedir .

Tüm egzoz gazları her zaman "A" bölümünden geçmelidir.
(Öncelikle dahili egzoz bileşenleri çıkarılmalıdır)

Diyagramdaki egzoz sistemi susturucu ucunun (a) iç ölçüsü maksimum 63,0 mm olmalıdır.

Not

Perfore tüpün ölçümü değildir.



Egzoz, sert bir montaj parçası/bağlantı elemanları kullanılarak şasiye sıkı bir şekilde monte edilmelidir .

Egzoz, 2 ROTAX sessiz blok kullanılarak sert montaj elemanlarına monte edilmelidir.

(Parça 660920 ve/veya 260657'ye izin verilir).

2 sessiz bloğun sapması izin verilen tek Egzoz hareketidir.

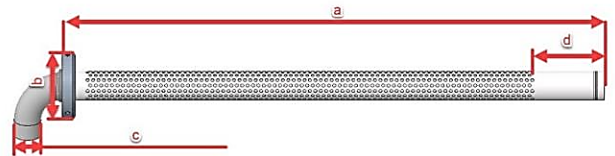
Egzoz, 2 sessiz blok üzerinde gerilim olmayacak şekilde nötr bir Pozisyonda monte edilmelidir.

125 Micro MAX Delikli boru

ROTAX parça numarası: 273212

Aşağıdaki şemadaki ölçümler aşağıdaki gibidir:

- (a) en az 498 mm
- (b) minimum dış çap 61 mm
- (c) maksimum dış çap 26 mm
- (d) minimum uzunluk 63 mm



Sağdaki diyagramdaki ölçüm aşağıdaki gibidir:

- (a) minimum dış çap 26,0 mm



125 Micro MAX için tek yasal izolasyon matı:

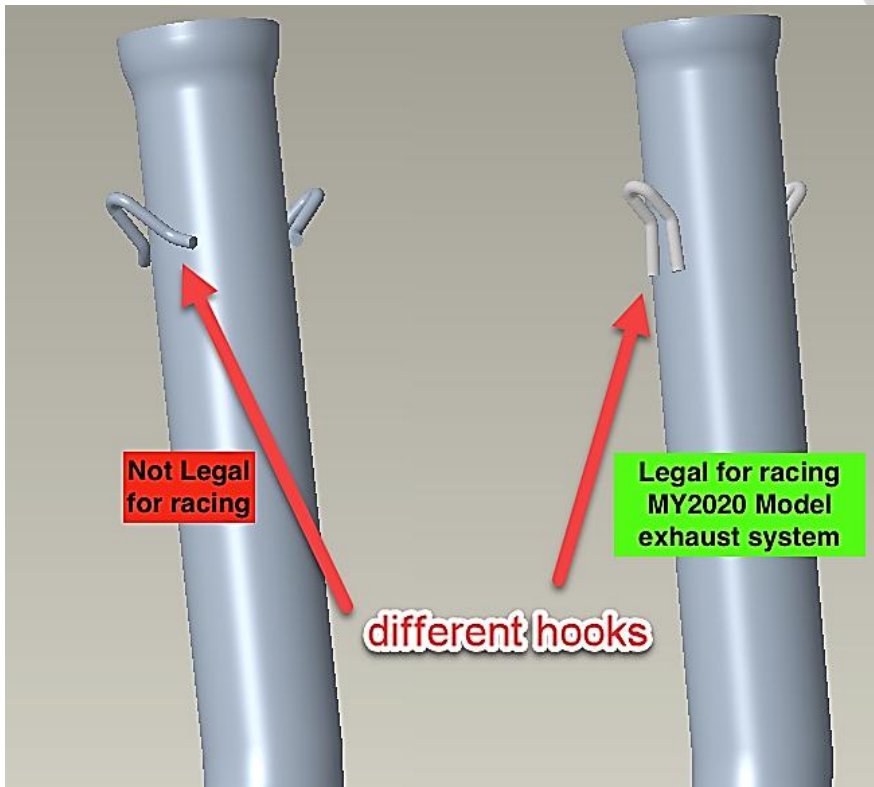
ROTAX parça numarası 297982	Ölçüm	Hata payı	Not	
125 ve Mini	Yeni boyut minimum	480x270mm	+10 mm -10 mm	Micro 125 MAX
	Yeni ağırlık	207 gram	+31 Gram -31 Gram	
	Kullanılan ağırlık (eski)	245 gram	+105 Gram -105 Gram	

kategorisinde yarışlara izin verilen tek egzoz sistemi MY2020 versiyonudur.

Egzozun MY2020 versiyonunu tanımlamak için 3 net görsel farklılığı var.

1. Egzoz kancaları
2. Manifolddaki bağlantı soketi / bilyeli mafsalsal bağlantısı
3. Egzoz sisteminin duvar kalınlığı 1,0 mm'dir (yarışlara izin verilmeyen eski egzoz sisteminin duvar kalınlığı 1,5 mm'dir.)





6.18 125 MİNİ MAX

125 Mini MAX motor için özel bir Egzoz sisteminin kullanılması gerekir .

ROTAX Parça numarası 273137

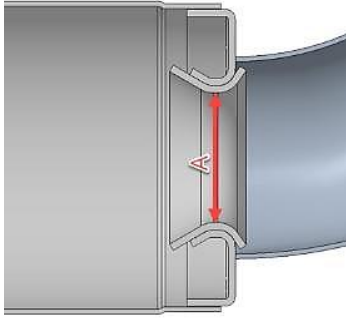
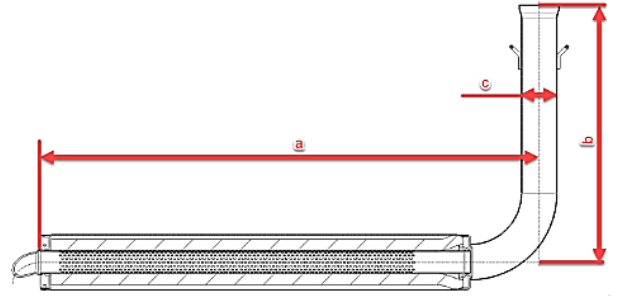
Egzozun dış gövdesi Micro MAX'ın ortak bir bileşenidir ancak alternatif dahili bileşenlere sahiptir.

Susturucu, 90° dirsek çıkış yönünün (**sıcak egzoz gazlarının yönü**) şasinin hiçbir bileşenine zarar vermeyecek bir Konumda monte edilmelidir.

Egzoz, egzoz soketi ve conta halkası çevresinde tam sızdırmazlık sağlayacak şekilde monte edilmeli ve sabitlenmelidir.

Aşağıdaki şemadaki ölçümler aşağıdaki gibidir:

- (**bir**) 580 mm +/- 5 mm
- (**b**) 299 mm +/- 5 mm
- (**c**) 42 mm +/- 3 mm



28,0 mm genişliğinde ve 1,5 mm kalınlığındaki düz bir levha "A" Bölümünden geçmemelidir ve 28,0 mm çapındaki bir çelik bilya " A " Bölümünden **geçmemeli** ve girişten aşağıdaki diyagramdaki " A " Bölümünden **ve 90 derecelik dirsekten tamamen** geçebilmesi gerekmektedir.

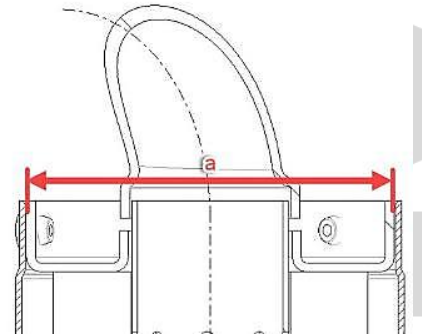
Tüm egzoz gazları her zaman "A" bölümünden geçmelidir.

(Öncelikle dahili egzoz bileşenleri çıkarılmalıdır)

a) iç ölçüsü maksimum 63,0 mm olmalıdır.

Not

Perfore tüpün ölçümü değildir.



Egzoz, sert bir montaj parçası/bağlantı elemanları kullanılarak şasiye sıkı bir şekilde monte edilmelidir.

Egzoz, 2 ROTAX sessiz blok kullanılarak sert montaj elemanlarına monte edilmelidir. (**Parça 660920 ve/veya 260657'ye izin verilir**).

2 sessiz bloğun sapması izin verilen tek Egzoz hareketidir.



Egzoz, 2 sessiz blok üzerinde gerilim olmayacak şekilde nötr bir Pozisyonda monte edilmelidir.

125 Mini MAX Delikli boru

ROTAX Parça numarası 273211

Aşağıdaki şemadaki ölçümler aşağıdaki gibidir:

- (a) en az 480 mm
- (b) minimum dış çap 61 mm
- (c) maksimum dış çap 26 mm



Not

Mini Max perfore tüpünde rahatlıkla görülebilen damgalı bir "X" veya "O" kimlik işareti bulunur.

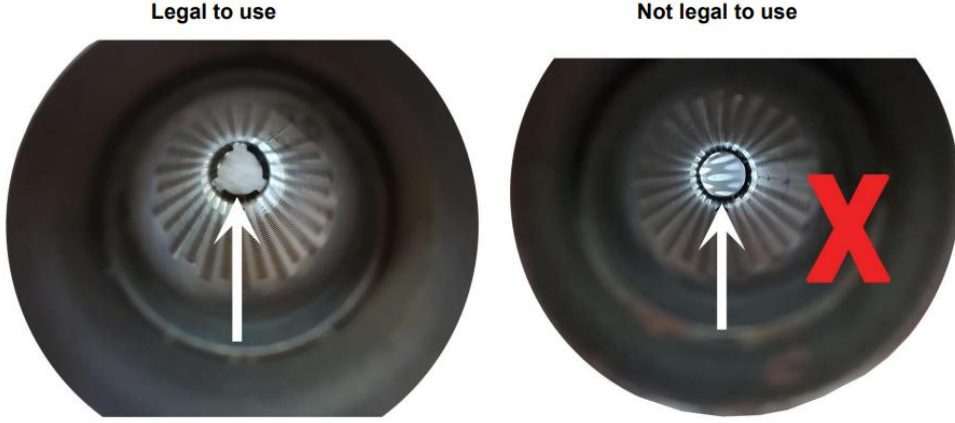
Not: İnce metal ağ, delikli tüp üzerindeki tüm küçük delikleri kapatmalıdır.

İzin verilen tek perfore tüp, dairenin 3 bağlantı noktasıyla desteklendiği delikli borudur (boruya bakıldığında).

Kubbe dairesel delikli boruya izin verilmez.

Aşağıdaki resimlere bakın:





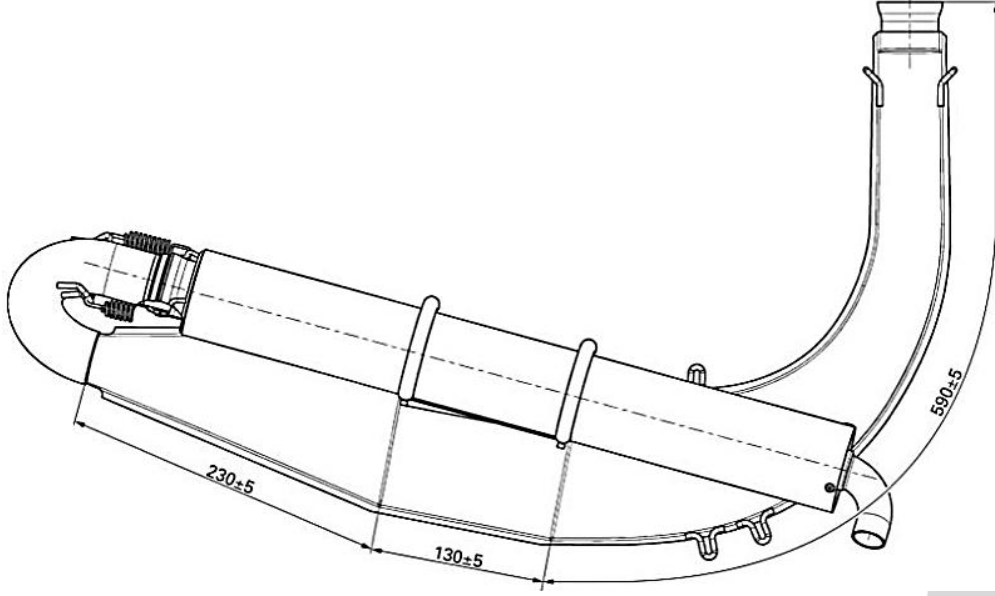
125 Mini MAX için tek yasal izolasyon matı:

ROTAX parça numarası 297985	Ölçüm	Hata payı
Yeni boyut minimum	490x180mm	+10 mm
		-10 mm
Yeni ağırlık	141 gram	+22 Gram
		-22 Gram
Kullanılan ağırlık (eski)	230 gram	+120 Gram
		-120 Gram



6.19 JUNIOR MAX VE 125 SENİOR MAX

Susturucu, 90° dirsek çıkış yönünün (**sıcak egzoz gazlarının yönü**) şasinin hiçbir bileşenine zarar vermeyecek bir konumda monte edilmelidir.



125 Junior ve 125 Senior MAX için tek yasal izolasyon matı:

ROTAX parça numarası 297982

Yeni boyut minimum

Yeni ağırlık

Kullanılan ağırlık (eski)

Ölçüm

480x270mm

207 gram

245 gram

Hata payı

+10 mm

-10 mm

+31 Gram

-31 gram

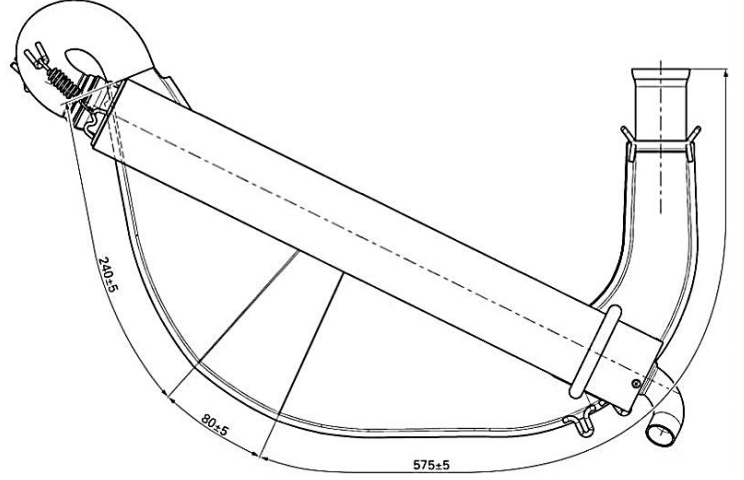
+105 Gram

-105 Gram



6.20 125 DD2 MAX

Susturucu, 90° dirsek çıkış yönünün (sıcak egzoz gazlarının yönü) şasinin hiçbir bileşenine zarar vermeyecek bir Konumda monte edilmelidir.



Kontrol edilecek boyutlar	Uzunluk	Hata payı
Giriş konisinin uzunluğu	575mm	+5 mm -5 mm
Egzoz borusunun silindirik kısmının uzunluğu	80mm	+5 mm -5 mm
Uç koninin uzunluğu	240mm	+5 mm -5 mm

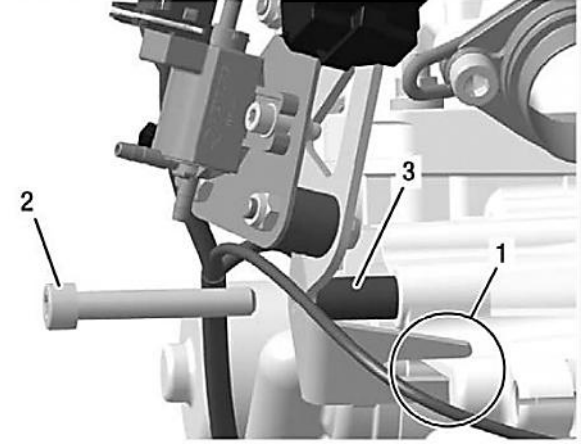
125 DD2 MAX için tek yasal izolasyon matı:

ROTAX parça numarası 297982	Ölçüm	Hata payı
Yeni boyut minimum	480x270 mm	+10 mm -10 mm
Yeni ağırlık	207 gram	+31 Gram -31 gram
Kullanılan ağırlık (eski)	245 gram	+105 Gram -105 Gram



6.21 EK KOLTUK DESTEĞİ (125 MAX DD2)

Motor tarafında en fazla bir adet ilave koltuk desteği kullanılabilir. Ek koltuk desteği alyan vidası (2) kullanılarak motora sabitlenmelidir. Bunun için mesafe manşonu (3) çıkarılabilir.



6.22 DİŞLİLER

Aşağıda listelenen kategoriler için sabit bir dişli oranı kullanılmalıdır.

İzin verilen tek dişli çarklar, 219 "ROTAX" işaretli olanlardır.

Yarım dişli çark tiplerinin kullanımı kesinlikle yasaktır.

	Motor	Arka Aks
125 Micro MAX	14	72
125 Mini MAX	13	80

Bir teknik kontrol görevlisi, yukarıdaki yönetmeliğe uygunluğu kontrol etmek için tanımlanmış boyutlarda orijinal bir ROTAX dişli çarkını şablon ölçü aleti olarak kullanabilir.

----- TEKNİK YÖNETMELİĞİN SONU -----

